

Form 1. Federenden angelegt
und geschliffen

Form 2. Federenden
○ angelegt

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

	Zulässige Abweichungen nach EN 15800	DIN 2096
Gütegrad		
1	2	3
De, Di	☐	☒
L0	☐	☒
F1	☐	☒
F2	☐	☒
e1	☐	☒
e2	☐	☒
d		

11 Fertigungsausgleich durch:

a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind	L0	☐
b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind	n und d	☒
	n und De, Di	☐
c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind	L0, n und d	☐
	L0, n und De, Di	☐

12 Ungesetzt zu liefernde
Federn dürfen länger sein als L0

Prüffedern setzen !
übrige Federn gesetzt ☐
 ungesetzt ☐ liefern

					Datum	Name	Druckfeder			
					Bearb.					
					Gepr.					
					Norm					
								RD-11003		
Zust.	Änderung	Datum	Name	ZILLER Böhmenkirch						