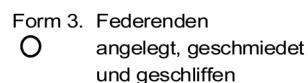



Copying of this document and giving it to other and the use or communication of the contents thereof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.



10	Zulässige Abweichungen			
		nach DIN 2095		nach
		Gütegrad		DIN 2096
		1	2	3
	De, Di	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	L0	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
F1 bis Fn	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
e1, e2	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Draht- oder Stabdurchmesser d	je nach dem verwendeten Halbzeug nach T4 - EN10218-2			
11	Fertigungsausgleich			durch:
	a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind		L0	<input type="radio"/>
	b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind		n und d	<input type="radio"/>
			n und De, Di	<input type="radio"/>
	c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind		L0, n und d	<input type="radio"/>
			L0, n und De, Di	<input type="radio"/>
12	Setzlänge Ls = 10.05 mm		Ungesetzt zu liefernde	
Prüffedern setzen !		Federn dürfen länger sein als L0		
übrige Federn gesetzt <input type="radio"/>				
ungesetzt <input type="radio"/> liefern				

					Datum	Name	<b>Druckfeder</b>		Blatt
					Bearb.				
					Gepr.				
					Norm				
									Bl.
Zust.	Änderung	Datum	Name	ZILLER Böhmenkirch					