

Form 1. Federenden angelegt
und geschliffen

Form 2. Federenden
○ angelegt

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

	Zulässige Abweichungen nach EN 15800	DIN 2096
10	Gütegrad	
	1 2 3	
	De, Di	○ ⊗ ○ ○
	L0	○ ⊗ ○ ○
	F1	○ ⊗ ○ ○
	F2	○ ○ ○ ○
	e1	○ ⊗ ○ ○
	e2	○ ⊗ ○ ○
	d	
11	Fertigungsausgleich	durch:
	a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind	L0 ○
	b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind	n und d ⊗ n und De, Di ○
	c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind	L0, n und d ○ L0, n und De, Di ○
12	Prüffedern setzen ! übrige Federn gesetzt ungesetzt	Unge­setzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0 ○ ○ liefern

					Datum	Name	Druckfeder	
				Bearb.				
				Gepr.				
				Norm				
					 ZILLER PRÄZISIONSFEDERN		D-40010	
Zust.	Änderung	Datum	Name	ZILLER Böhmenkirch				