		NA TEBT: BIGGRI								
	<= 4.7									
	e1=1.25									
t offlich- nt-										
Ver- sowei verp Pater alten.	De=7 ± 0.2				Fn = 52.32 Tau n =					
age, ttet, s ingen I der beh <i>a</i>					Fc = Tau c					
Interl Jestal andlu n Fall ig vor						-				
Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.	• •					Federrate R = 4.36 N/mm (Drahtlänge L = 36.1 mm) (Steigung P = mm) (Masse m = 1.340 g) Form 2. Federenden angelegt Form 3. Federenden angelegt, geschmiedet				
		🗴 und geschliffen)	angelegt	angelegtund geso		edet	
	1	Anzahl der federnden Windungen	en n = 9.5 nt = 11.5		10		Zulässige Abweic nach EN 15800 Gütegrad		DIN 2096	
	2	Windungsrichtung	rechts	\boxtimes			1 2	3	2090	
		windungshoritung	links	$\tilde{\circ}$		De, Di L0	0	0	<u> </u>	
	3	Futuratan dar Fadarandan	miah t	××		F1	\circ	Ŏ	Ö	
		Entgraten der Federenden	nicht innen	\boxtimes		F2 e1	0 0 0 Ø	0	0	
			ausser			e2	Ŏ X	Ö	Ö	
	4	4 Arbeitsweg (Hub)			<u></u>	d E ::		T		
	5	5 Lastspielfrequenz			11			durch:		
	6						a) wenn eine Federkraft und die zuge- hörige Länge vorgeschrieben sind		0	
	7	7 Draht- oder gezogen Staboberfläche gewalzt Spitzenlos geschliffen				b) wenn eine Federkraft, die zugehörige		n und d	\boxtimes	
						Länge und L0 vorgeschrieben sind n und De, Di			\circ	
			Feder kugelgestrahlt			-\		L0, n ur	nd \bigcirc	
	8	Oberflächenschutz :				c) wenn zwei Federkräfte und die zu- gehörigen Längen vorgeschrieben sind		d L0, n ur	nd O	
use with- ent grant			1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1				De, Di			
Copying of this document and giving it to other and the use or communication of the contents therof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.	9 Werkstoff: 1.4310				12	Ungesetzt zu liefernde Prüffedern setzen ! übrige Federn gesetzt ungesetzt Ungesetzt Ungesetzt Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0 Ungesetzt Ungesetzt				
nd giving it ntents thero iders are lia sserved in the										
ient a or co Offer are re		Datum Name		Name	\Box					
ocum of th ority. ghts regis	\vdash		Bearb. Gepr.		\dashv	Druckfeder				
his de zatior authc All ri			Norm							
g of tl munic ress ages. ent o					+					
opyin comi t exp dame a pat			ZIL	LER Insfederi		RD-10022-04				
ರೆ ರೆ ರೆ ರ	Zust.	Änderung Datum Name	ZILLER Böhmenkirch		+		T			
M:\FED1\D-12539.fed 03.01.2023 14:18										