

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

	Zulässige Abweichungen nach EN 15800	DIN 2096
Gütegrad		
1	○	○
2	⊗	○
3	○	○
De, Di	○	○
L0	○	○
F1	○	○
F2	○	○
e1	○	○
e2	○	○
d		

11	Fertigungsausgleich	durch:
a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind	L0	○
b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind	n und d	⊗
	n und De, Di	○
c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind	L0, n und d	○
	L0, n und De, Di	○

12

Prüffedern setzen !
 übrige Federn gesetzt ○
 ungesetzt ○ liefern

Ungesetzt zu liefernde
 Federn dürfen länger
 sein als L0

RD-22002