

Technical drawing of a helical spring with the following dimensions and properties:

- Outer diameter: $De = 9 \pm$
- Mean diameter: $(Dm = 8.45)$
- Inner diameter: $(Di = 7.9)$
- Wire diameter: $d = 0.55$
- Free length: $Lo = 24.5$
- Coiled length: $Ln = 3.96$
- Coil length: $(Lc =)$
- End distance: $e1 = 1.23$
- End distance: $e2 = 0.27$
- End distance: $d = 0.55$
- End distance: $<= 7.5$
- Force: $F_n = 7.95$
- Force: $F_c =$
- Force: $Tau_n =$
- Force: $Tau_c =$
- Federrate: $R = 0.39 \text{ N/mm}$
- (Drahtlänge: $L = 9.5 \text{ mm}$)
- (Steigung: $P = \text{mm}$)
- (Masse: $m = 0.272 \text{ g}$)

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

und gemessen					
10	Zulässige Abweichungen nach EN 15800 Gütegrad				DIN 2096
		1	2	3	
	De, Di	○	⊗	○	○
	L0	○	⊗	○	○
	F1	○	⊗	○	○
	F2	○	○	○	○
	e1	○	⊗	○	○
	e2	○	⊗	○	○
	d				
11	Fertigungsausgleich			durch:	
	a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind			L0	○
	b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind			n und d	⊗
				n und De, Di	○
	c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind			L0, n und d	○
				L0, n und De, Di	○
12	Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0				
	Prüffedern setzen !				
	übrige Federn gesetzt ○				
	ungesetzt ○ liefern				

RD-05508