

Form 1. Federenden angelegt ⊗ und geschliffen				Form 2. Federenden ○ angelegt		Form 3. Federenden ○ angelegt, geschmiedet und geschliffen																																																																				
1	Anzahl der federnden Windungen	n = 3.5		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="4" style="text-align: left; padding: 5px;">Zulässige Abweichungen nach EN 15800 Gütegrad</th> <th style="width: 10%; text-align: center; padding: 5px;">DIN 2096</th> </tr> <tr> <th style="width: 15%;"></th> <th style="width: 15%; text-align: center;">1</th> <th style="width: 15%; text-align: center;">2</th> <th style="width: 15%; text-align: center;">3</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>De, Di</td><td style="text-align: center;">○</td><td style="text-align: center;">⊗</td><td style="text-align: center;">○</td><td style="text-align: center;">○</td></tr> <tr><td>L0</td><td style="text-align: center;">○</td><td style="text-align: center;">⊗</td><td style="text-align: center;">○</td><td style="text-align: center;">○</td></tr> <tr><td>F1</td><td style="text-align: center;">○</td><td style="text-align: center;">⊗</td><td style="text-align: center;">○</td><td style="text-align: center;">○</td></tr> <tr><td>F2</td><td style="text-align: center;">○</td><td style="text-align: center;">○</td><td style="text-align: center;">○</td><td style="text-align: center;">○</td></tr> <tr><td>e1</td><td style="text-align: center;">○</td><td style="text-align: center;">⊗</td><td style="text-align: center;">○</td><td style="text-align: center;">○</td></tr> <tr><td>e2</td><td style="text-align: center;">○</td><td style="text-align: center;">⊗</td><td style="text-align: center;">○</td><td style="text-align: center;">○</td></tr> <tr><td>d</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="2" style="text-align: left; padding: 5px;">11 Fertigungsausgleich</th> <th colspan="2" style="text-align: left; padding: 5px;">durch:</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="width: 60%; padding: 5px;">a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind</td> <td style="width: 20%; text-align: center; padding: 5px;">L0</td> <td style="width: 10%; text-align: center; padding: 5px;">○</td> <td style="width: 10%;"></td> </tr> <tr> <td rowspan="2" style="padding: 5px;">b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind</td> <td style="padding: 5px;">n und d</td> <td style="text-align: center; padding: 5px;">⊗</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="padding: 5px;">n und De, Di</td> <td style="text-align: center; padding: 5px;">○</td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="2" style="padding: 5px;">c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind</td> <td style="padding: 5px;">L0, n und d</td> <td style="text-align: center; padding: 5px;">○</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="padding: 5px;">L0, n und De, Di</td> <td style="text-align: center; padding: 5px;">○</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>				Zulässige Abweichungen nach EN 15800 Gütegrad				DIN 2096		1	2	3		De, Di	○	⊗	○	○	L0	○	⊗	○	○	F1	○	⊗	○	○	F2	○	○	○	○	e1	○	⊗	○	○	e2	○	⊗	○	○	d					11 Fertigungsausgleich		durch:		a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind	L0	○		b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind	n und d	⊗		n und De, Di	○		c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind	L0, n und d	○		L0, n und De, Di	○	
Zulässige Abweichungen nach EN 15800 Gütegrad								DIN 2096																																																																		
	1	2	3																																																																							
De, Di	○	⊗	○					○																																																																		
L0	○	⊗	○					○																																																																		
F1	○	⊗	○	○																																																																						
F2	○	○	○	○																																																																						
e1	○	⊗	○	○																																																																						
e2	○	⊗	○	○																																																																						
d																																																																										
11 Fertigungsausgleich		durch:																																																																								
a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind	L0	○																																																																								
b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind	n und d	⊗																																																																								
	n und De, Di	○																																																																								
c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind	L0, n und d	○																																																																								
	L0, n und De, Di	○																																																																								
2	Windungsrichtung	rechts	⊗																																																																							
		links	○																																																																							
3	Entgraten der Federenden	nicht	⊗																																																																							
		innen	○																																																																							
		aussen	○																																																																							
4	Arbeitsweg (Hub)																																																																									
5	Lastspielfrequenz																																																																									
6	Arbeitstemperaturbereich von 0 bis 80 °C																																																																									
7	Draht- oder Staboberfläche	gezogen	⊗																																																																							
		gewalzt	○																																																																							
		spitzenlos geschliffen	○																																																																							
		Feder kugelgestrahlt	○																																																																							
8	Oberflächenschutz :																																																																									
9	Werkstoff: 1.4310																																																																									

				Datum	Name	Druckfeder	
				Bearb.			
				Gepr.			
				Norm			
						RD-25044	
Zust.	Änderung	Datum	Name	ZILLER Böhmenkirch			