	e1=	3.58		_	Fn = 164.92 Tau Fc = Tau		
erteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.	7////	(Dm = 32) (Di = 29.5) (Di = 29.5) Form 1. Federenden angelegt wind geschliffen	Forr	m 2	(Drahtlänge L = (Steigung P = (Masse m = 2. Federenden angelegt Form 3. Federenden angelegt	mm) 21.500 g)	
	1	Anzahl der federnden Windungen n = 3.5 Gesamtanzahl der Windungen nt = 5.5		10		chungen	
	2	Windungsrichtung rechts ⊠ links ○			1 2 De, Di	3 O O	
_	3	Entgraten der Federenden nicht kinnen onter aussen onter kinnen aussen			F1	0 0 0 0 0 0	
Ī	4 Arbeitsweg (Hub) 5 Lastspielfrequenz		1		d		
f			1	11	Fertigungsausgleich a) wenn eine Federkraft und die zuge-	durch:	
F	6				hörige Länge vorgeschrieben sind	LO C	
	7	Draht- oder gezogen Staboberfläche gewalzt Ospitzenlos geschliffen			b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind	n und d n und De, Di	
-	8	Feder kugelgestrahlt Oberflächenschutz :			c) wenn zwei Federkräfte und die zu- gehörigen Längen vorgeschrieben sind	L0, n und d L0, n und	
nodel or design.	9	Werkstoff: 1.4310			De, Di Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0 ungesetzt ungesetzt liefern		
of a patent or the registration of a utility model or design		Bearb. Gepr. Norm			Druckfeder		
patent		ZILLE		t	RD-25044		