	<= 13.4													
Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.	e1=7.26												n n) i)	
eiterg ertunç cht au n zu S teilunç		18.8				ı			1 7			I		
We we tel		Form 1. Federenden angelegt						ո 2.	Federenden angelegt	Form	 Federence angelegt, und gesc 	geschmie	edet	
	1	Anzahl der federnden Windungen n = 22.5						0		Zuläss	sige Abweicl			
		Gesamtanzahl der Windungen nt = 24.5							nach EN 15800 Gütegrad		DIN 2096			
	2	Windungsrichtung rechts ⊠				X		ŀ	De, Di	1	2	3	0	
					links	0			LO	Ŏ	\boxtimes	0	Ŏ	
	3	Entgraten der Federenden nicht						_	F1 F2	0	Ø O	0	0	
	innen O aussen O							_	e1 e2	0	× ×	0	00	
	4	4 Arbeitsweg (Hub)							d					
								÷	Fertigungsausgleich			durch:		
	6	5 Lastspielfrequenz 6 Arbeitstemperaturbereich von 0 bis 80 °C							a) wenn eine Fe hörige Länge	L0	0			
	7 Draht- oder gezogen								b) wenn eine Federkraft, die zugehörige			n und d	\boxtimes	
	Staboberfläche gewalzt O								Länge und L0 vorgeschrieben sind			n und	0	
		spitzenlos geschliffen O Feder kugelgestrahlt										De, Di L0, n ui	nd O	
	8	8 Oberflächenschutz :							c) wenn zwei Federkräfte und die zu- gehörigen Längen vorgeschrieben sind			d L0, n u		
use with- ent grant n.		Washateffi 4 4040						_				De, Di		
Copying of this document and giving it to other and the use or communication of the contents therof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.	9 Werkstoff: 1.4310						1		Ungesetzt zu liefernde Prüffedern setzen ! übrige Federn gesetzt ungesetzt Ungesetzt Ungesetzt Uliefern					
nd giving it itents there ders are lia served in to														
ent ar he cor Offeno are re tratior		Datum Name				Name								
ocumo ority. (ights a				Bearb. Gepr.					Druckfeder					
this docation autho All ri-				Norm										
ng of t nmuni press nages tent c) <u> </u>					0.40				
Sopyir or com out exp of dam of a pa		ZILLE[PRÄZISIONSFED						ŀ	RD-20	J48				
	Zust.	Änderung Datum	Name	ZILLER	Böhmenkirch									
	M:\F	ED1\D-12539.fed										03.0	01.2023 14:18	