vertung as sower vervenantigung ubeser omterage, ver- wertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflich- ten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent- erteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.	e1:	=3.98 De=28.2 ± 0.35 (Di = 21.8) Form 1. Federenden angelegt	_	Fn = 229.83 Fc = Tau c = Federrate R = 6.31 N/mm (Drahtlänge L = 115.6 mm) (Steigung P = mm) (Masse m = 56.965 g) Tau n = Form 3. Federenden
	1	 ✓ und geschliffen Anzahl der federnden Windungen n = 9.5 Gesamtanzahl der Windungen nt = 11.5 		angelegt angelegt, geschmiedet und geschliffen Zulässige Abweichungen nach EN 15800 DIN
	2	Windungsrichtung rechts ⊠ links ○		Gütegrad 2096
	3	Entgraten der Federenden nicht innen on aussen		L0 ○ ⊗ ○ F1 ○ ⊗ ○ F2 ○ ○ ○ e1 ○ ⊗ ○ e2 ○ ⊗ ○
	4	Arbeitsweg (Hub)		d
	5	Lastspielfrequenz		Fertigungsausgleich durch: a) wenn eine Federkraft und die zuge-
	6	Arbeitstemperaturbereich von 0 bis 80 °C		hörige Länge vorgeschrieben sind
	7	Draht- oder gezogen ⊠ Staboberfläche gewalzt ○ spitzenlos geschliffen ○		b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind n und n und De, Di
	8	Feder kugelgestrahlt Oberflächenschutz:		c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind
outer and the use to the payment event of the grant adel or design.	9	Werkstoff: 1.4310	1	sind Ex, if chid De, Di
Copying of this accument and giving it to once and the use or communication of the contents therof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.		Bearb. Gepr. Norm		Druckfeder
Jopying or commutexpre- f damac f a pate		ZILLE	RN	RD-32031
ฮฮซธิฮ์ ์	Zust	<u> </u>	48 4	