ten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent- erteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.	e1=	De=1.12 ± 0.1 (Dm =1) (Di = 0.88) Form 1. Federenden angelegt und geschliffen	Ln = 1.63 (Lc =)		orm ⊗	Fn = 0.59 Fc = 2. Federenden angelegt	Federrate R = (Drahtlänge L = (Steigung P = (Masse m = Form 3. Federe angeleg	0.25 N/m 4 m 0.003 nden gt, geschm	m) m) g)	
	1	G	= 8.5 t = 10.5		10		Zulässige Abwe nach EN 1580 Gütegrad	0	DIN 2096	
	2	Windungsrichtung	rechts links	Ø O		De, Di L0	1 2	3	0	
	3	Entgraten der Federenden	nicht innen aussen	X 0 0		F1 F2 e1 e2	0	0 0 0	0 0	
	4	4 Arbeitsweg (Hub)				d	·		•	
	5	5 Lastspielfrequenz			11	a) wenn eine Fe	sgleich ederkraft und die zuge- vorgeschrieben sind	durch L0): C	
	6 Arbeitstemperaturbereich von 0 bis 80 °C							n und		
	7 Draht- oder gezogen Staboberfläche gewalzt Spitzenlos geschliffen			\circ		b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind n und De, Di				
	8	Feder kugelgestrahlt				c) wenn zwei Federkräfte und die zu- gehörigen Längen vorgeschrieben		L0, n t	und C	
au Tu						sind	L0, n und De, Di		(
of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.	9 Werkstoff: SH/DH				12	Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0 übrige Federn gesetzt ungesetzt Oliefern				
reser tion of		, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,								
l rights are ne registrat		Bearb. Gepr.	Datum	Name	Druckfeder					
ss. All torth		Norm			\dashv					
of damage √f a pateni			ZILI Prāzisio	LER nsfeder	2	D-012	13			
0 0		Änderung Datum Name ZILLER B			+					