ten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent- erteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.	e1=4.26 De=21 ± 0.45 (Dm = 19) (Di = 17) (Di = 17) Form 1. Federenden angelegt						Fn = 107.94 Fc = Tau c = Federrate R = 1.99 N/mm (Drahtlänge L = 78.5 mm) (Steigung P = mm) (Masse m = 18.382 g) Form 2. Federenden Form 3. Federenden					
	1	✓ und geschliffen1 Anzahl der federnden Windungen n = 10.5					10	angelegt	angelegt, geschmiedet und geschliffen Zulässige Abweichungen nach EN 15800 DIN			
	2	Gesamtanzahl der Windungen nt = 12.5 2 Windungsrichtung rechts						De, Di		egrad 2	3	2096
	3	Entgraten der Feder	enden		links nicht	0 		L0 F1 F2	0	X X O	0 0	0
		innen o aussen o						e1 e2 d	0	Ø Ø	0	0
	4	4 Arbeitsweg (Hub)					11		ısgleich		durch:	
	5	 Lastspielfrequenz Arbeitstemperaturbereich von 0 bis 80 °C 						a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben			LO	(
	7	<u>'</u>									n und d n und De, Di	<u> </u>
	8										L0, n ui	
ant								sind				na (
of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.	9 Werkstoff: 1.4310					12	12 Ungesetzt zu liefernde Prüffedern setzen! übrige Federn gesetzt ungesetzt liefern					
reserved ion of a u			, .									
All rights are r the registrat	Bearb. Gepr. Norm					Name		Druckf	eder			
mages. atent or		ZILLE						RD-20	054			
a a		1			rrazisi(MOLFDE	PIFI.					