	_						. 9							
ı														
	<= 0.6													
	e1=													
lich- t-														
Ver- oweit verpl vaten Iten.	De=1.2 ± 0.07						Fn = 2.33				 Tau n =			
age, 'tet, s ngen der l beha							Fc =				Tau c =			
Interla jestat andlu n Fall g vor														
ser U icht g derha ür der	(Dm =1 )													
ig die alts n Zuwi hte fi -Eintr	(Di = 0.8 )							Federrate R = 4.66 N/mm (Drahtlänge L = 3.5 mm) (Steigung P = mm) (Masse m = 0.004 g)						
Itigur s Inha nden. e Rec uster														
vielfä j ihre jestar z. Alle chsm														
e Ver eilung h zug ersat ebrau								_						
sowi J Mitt Jicklic Idens er Ge								>			<u> </u>	$\supset$		
gabe ig und usdri Sche								=		<u> </u>				
Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.	_	1.4	/_			,	_			_	. – .			
e traks	Form 1. Federenden angelegt  und geschliffen						Forr	m 2	2. Federenden angelegt	Form 3	<ol> <li>Federence</li> <li>angelegt,</li> <li>und gesce</li> </ol>	geschmi	iedet	
	1	Anzahl der federnden Windungen n = 3.5						10		Zulässi	ge Abweicl			
	Gesamtanzahl der Windungen nt = 5.5										EN 15800 egrad		DIN 2096	
	2	Windungsrichtung rechts ⊠				$\boxtimes$				1	2	3		
		vvindungshortding			links	Õ			De, Di L0	$\frac{\circ}{\circ}$	X X	0	0	
	3	Entgraten der Federenden nicht				$\overline{\otimes}$			F1	Ŏ	$\boxtimes$	Ö	Ŏ	
	١	Entgraten der Federenden nicht 🗴 innen 🔾 aussen 🔾							F2 e1	0	<u>O</u>	0	0	
									e2	0	X	0	0	
	4	4 Arbeitsweg (Hub)						11	d					
	5	5 Lastspielfrequenz						1 1		ederkraft und die zuge-				
	6	6 Arbeitstemperaturbereich von 0 bis 80 °C								e vorgeschrieben sind		L0	<u> </u>	
	7	Draht- oder gezogen ⊠							b) wenn eine Federkraft, die zugehörige			n und d	$\boxtimes$	
		Staboberfläche gewalzt $\bigcirc$							Länge und L0 vorgeschrieben sind		en sind	n und	0	
		spitzenlos geschliffen O Feder kugelgestrahlt O										De, Di	ınd $\bigcirc$	
	8	Oberflächenschutz :							c) wenn zwei Federkräfte und die zu- gehörigen Längen vorgeschrieben sind		d			
ne use n with- nent s grant gn.												L0, n u De, Di	ind 🔾	
	9	Werkstoff: SH/DH						12	Unge			setzt zu lie	fernde	
and the bidde pay of the rides									Prüffedern setz	en!		rn dürfen lä	inger	
ther are for to the swent odel o									sein als L0  übrige Federn gesetzt					
t to o rof, al iable the e ty mc	over the second													
ving s the are l ed in														
ind gi ntent nders eserv eserv														
Copying of this document and giving it to other and the use or communication of the contents therof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.						Name								
		Bearb. Gepr.				1	Druckfeder							
this c icatio auth . All r				Norm				1						
ng of nmun press nages stent								$\dagger$	D 0000					
Sopyir or con out exited the context of the context		PR		o <i>(</i> SUL _ <b>prāzisi</b> (	LLER   Isionsfedern			D-0200	JT					
00000	Zust	. Änderung Dat	tum Name	ZILLER	Böhmenkirch			t						
•		FED1\D-12539.fed										03.	.01.2023 14:18	