## Windingsrichtung	wertung und Mittellung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.	e1=4.75 De=71 ± 0.8 (Di = 55) (Di = 55)				Fn = 1867.41 Tau n = Fc = Tau c = Federrate R = 40.95N/mm (Drahtlänge L = 138.2 mm) (Steigung P = mm) (Masse m = 433.000 g)				
1 Anzahil der federnden Windungen n = 3.5 Gesamtanzahil der Windungen n = 5.5 2 Windungsrichtung rechts Iniks O Iniks O O O O O O O O O	wertung und nicht ausdrü ten zu Scha erteilung ode	-	Form 1. Federenden angelegt	_			○ angeleg	, geschmi	edet	
2 Windungsrichtung rechts		1	ř	1	ס	1	Zulässige Abweid nach EN 15800	hungen		
3 Entgraten der Federenden nicht & innen aussen 4 Arbeitsweg (Hub) 5 Lastspielfrequenz 6 Arbeitstemperaturbereich von 0 bis 80 °C 7 Draht- oder Staboberfläche gewalzt spelf gelich gewalzt sind gewalzt spelf gelich geli		2					1 2	0	0	
4 Arbeitsweg (Hub) 5 Lastspielfrequenz 6 Arbeitstemperaturbereich von 0 bis 80 °C 7 Draht- oder gezogen gewalzt staboberfläche spitzenlos geschliffen Feder kugelgestrahlt 8 Oberflächenschutz: 9 Werkstoff: 1.4310 12 Proffedern setzen! gesetzt gebruige Feder gesetzt gebruige Feder dürfen länger sein als L0 10 Druckfeder 11 Fertigungsausgleich durch: a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind 12 Druckfeder 13 Wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind 14 L0, n und De, Di 15 Druckfeder setzen! gesetzt gebruige Feder dürfen länger sein als L0 16 Druckfeder 17 Draht- oder gezogen gewalzt ober gewalzt gebruige Länge und L0 vorgeschrieben sind 18 Oberflächenschutz: 19 Werkstoff: 1.4310 10 Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0 10 Druckfeder 10 Druckfeder 10 Druckfeder 11 Fertigungsausgleich durch: 22 Jange und L0 vorgeschrieben sind 23 Jange und L0 vorgeschrieben sind 24 L0, n und De, Di 25 Jange und L0 vorgeschrieben sind 26 Jange und L0 vorgeschrieben sind 27 Jange und L0 vorgeschrieben sind 28 Oberflächenschutz: 29 Werkstoff: 1.4310 20 Jange und L0 vorgeschrieben sind 27 Jange und L0 vorgeschrieben sind 28 Oberflächenschutz: 20 Jange und L0 vorgeschrieben sind 29 Jange und L0 vorgeschrieben sind 20 Jange und L0 vorg		3	innen		F2 e1	2	0 X 0 0 0 X	0	0	
Solution		4	4 Arbeitsweg (Hub)							
6 Arbeitstemperaturbereich von 0 bis 80 °C 7 Draht- oder gezogen gewalzt staboberfläche gewalzt spitzenlos geschliffen Staboberfläche gewalzt spitzenlos geschliffen Get kugelgestrahlt of the beginnigen gewalzt spitzenlos geschliffen Get von der gewalzt g		5 Lastspielfrequenz			a)	a) wenn eine Federkraft und die zuge-			: C	
Staboberflache Spitzenlos geschiffen Feder kugelgestrahlt 8 Oberflächenschutz: 9 Werkstoff: 1.4310 12 Ungesetzt zu liefernde Federm dürfen länger Sein als L0 Ungesetzt zu liefernde Federm dürfen länger Sein als L0 Druckfeder Druckfeder Druckfeder Druckfeder RD-80040			Draht- oder gezogen Staboberfläche gewalzt Spitzenlos geschliffen Feder kugelgestrahlt			b) wenn eine Federkraft, die zugehörige d			×	
Septiment Sept								De, Di	nd C	
Ungesetzt zu liefernde Federn durch de Ordente Deutschreits deut de Ordente Deutschreits deut de Ordente Deutschreits deut de Ordente Deutschreits d	⊹ ≠	8				gehörigen Längen vorgeschrieben sind L0, n und				
	lerof, are forbidden witl liable to the payment in the event of the grar lity model or design.	9 Werkstoff: 1.4310				Prüffedern setzen! übrige Federn gesetzt Federn dürfen länger sein als L0				
	contents the enders are reserved i									
	ication of the c s authority. Off s. All rights are or the registrat		Bearb. Gepr.		Druckfeder					
	or communion out express of damages of a patent o		ZILLE PRĂZISIONSFEI	R	R	D-80	040			
	, 0 0 0	Zust	t. Änderung Datum Name ZILLER Böhmenkirch							