handlungen verpflich- Ien Fall der Patent- ıng vorbehalten.	e1=	= 6.4 = 6.4 = 8.7 =		Fn = 90.9 Tau n = Fc = Tau c =
nicht ausgrücklich zugestanden. Zuwidemandungen verphilch- ten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent- erteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.	-/- // /-	(Dm =8) (Di = 6.75) (Di = 6	Form	Federrate R = 5.01 N/mm (Drahtlänge L = 41.2 mm) (Steigung P = mm) (Masse m = 2.540 g) 1.2. Federenden angelegt Form 3. Federenden angelegt, geschmiedet und geschliffen
	1	Anzahl der federnden Windungen n = 8.5 Gesamtanzahl der Windungen nt = 10.5	1	Zulässige Abweichungen nach EN 15800 DIN Gütegrad 2096
	2	Windungsrichtung rechts ⊠ links ○		1 2 3 De, Di ○ ○ ○ L0 ○ ○ ○
	3	Entgraten der Federenden nicht innen o aussen		F1
	4	Arbeitsweg (Hub)		d d
	5	Lastspielfrequenz		1 Fertigungsausgleich durch: a) wenn eine Federkraft und die zuge-
	6	Arbeitstemperaturbereich von 0 bis 80 °C		hörige Länge vorgeschrieben sind
	7	Draht- oder gezogen Staboberfläche gewalzt Ospitzenlos geschliffen		b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind n und n und De, Di
	8	Feder kugelgestrahlt Oberflächenschutz :		c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind
le to the payment sevent of the grant nodel or design.	9	Werkstoff: 1.4310	1	De, Di Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0 übrige Federn gesetzt ungesetzt O liefern
out express authority. Orienders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.		Bearb. Gepr. Norm		Druckfeder
xpress mages atent				DD 12521
da! a p		ZILLE	 ERN	RD-12521