| erteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten. | e1= | De=2.7 ± 0.15 (Dm =2.5) (Di = 2.3) Form 1. Federenden angelegt und geschliffen | 48 | Fo | | Fn = 1.11 Fc = 2. Federenden angelegt | Federrate R = 0 (Drahtlänge L = 1 (Steigung P = 0 (Masse m = 0) | 0.06 N/mi 2.9 mr mn 0.040 | m) n) g) |
|---|--|---|--------------------------|-----------------|---------------|--|---|------------------------------------|----------------|
| = | 1 | Anzahl der federnden Windungen Gesamtanzahl der Windungen | n = 18.5 nt = 20.5 | | 10 | | Zulässige Abweid nach EN 15800 Gütegrad | hungen | DIN 2096 |
| | 2 | Windungsrichtung | rechts links | × O | | De, Di L0 | 1 2 X | 3 | 0 |
| - | 3 | Entgraten der Federenden | nicht innen aussen | X O O | | F1 F2 e1 e2 | 0 | 0000 | 0 0 0 |
| ı | 4 | Arbeitsweg (Hub) | | | | d | | | |
| | 5 | 5 Lastspielfrequenz | | | | | sgleich ederkraft und die zuge- vorgeschrieben sind | durch: | : O |
| - | 6 Arbeitstemperaturbereich von 0 bis 80 °C 7 Draht- oder gezogen Staboberfläche gewalzt | | | × O | | | ederkraft, die zugehörige) vorgeschrieben sind | n und d | × |
| | | spitzenlos geschliffen O Feder kugelgestrahlt O | | | | c) wenn zwei Federkräfte und die zu- | | De, Di L0, n u d | |
| | 8 | | | | | gehörigen Läi sind | gehörigen Längen vorgeschrieben sind | | ind O |
| of a patent or the registration of a utility model or design. | 9 Werkstoff: SH/DH | | | | 12 | Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger Prüffedern setzen! übrige Federn gesetzt ungesetzt liefern | | | |
| ation of a u | Datum Name | | | | $\overline{}$ | | | | |
| or the registr | | G | earb. epr. prm | | | Druckf | eder | | |
| of a patent α | | | ZILI PRĀZISION | JER ISFEDERN | + | D-0202 | 24-01 | | |
| 0 | Zust. | Änderung Datum Name Zil | LER Böhmenkirch | | + | | | | |