	_				.0.50.00		.9 .							
Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.	CDi = 28.8) C= 27.8 CDi = 28.8 CDi = 28.8 CDi = 28.8							Fn = 315.87 Tau n = Fc = Tau c = Federrate R = 3.36 N/mm (Drahtlänge L = 105.6 mm) (Steigung P = mm) (Masse m = 67.100 g)						
rgabe sowie Ve ng und Mitteilur ausdrücklich zu L Schadenserse Ing oder Gebra	36.2							> =						
Weite wertu nicht ten zu erteilu	Form 1. Federenden angelegt						Forn	n 2	. Federenden angelegt	Form :	3. Federend angelegt, und gesc	geschmi	edet	
	1	Anzahl der federnden Windungen n = 8.5 Gesamtanzahl der Windungen nt = 10.5						10		nach	ge Abweich EN 15800 egrad	nungen	DIN 2096	
	2	Windungsrichtung	I		rechts links	× O			De, Di L0	1 O O	2	3	0	
	3	Entgraten der Fed	lerenden		nicht innen			-	F1 F2 e1	0 0	Ø 0 Ø	0	0	
								ŀ	e2 d	0	X	0	0	
	4	4 Arbeitsweg (Hub)						11	Fertigungsau	sausgleich durch:				
	5							1	a) wenn eine Fe	e vorgeschrieben sind		L0	0	
	7	<u>'</u>							b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind			n und d n und	×	
		spitzenlos geschliffen										De, Di	0	
	8	Feder kugelgestrahlt 8 Oberflächenschutz :							,	Federkräfte und die zu- ängen vorgeschrieben		L0, n u		
nthe									sind			De, Di		
Copying of this document and giving it to other and the use or communication of the contents therof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.	9 Werkstoff: 1.4310						1	12	Ungesetzt zu liefernde Prüffedern setzen! übrige Federn gesetzt ungesetzt liefern					
nd giving it intents thero ders are lia isserved in the of a utility														
ent ar e cor Offeni ire re ratior		Datum Name						Γ						
cume of thε ity. C hts a hts a				Bea				۱	Druckf	eder				
s doc ation uthor NII rigi				Ge _l Nor				╽ ゙						
of thi unica iss a⊨ jes. ⊬ nt or								L						
Copying or commount expression of damag		ZILLE PRĂZISIONSFEI					RN		RD-32	044				
	Zust	. Änderung	Datum N	lame ZILL	ER Böhmenkirch								1	
' .	M:\F	FED1\D-12539.fed										03.	01.2023 14:18	