

Form 1. Federenden angelegt
○ und geschliffen

Form 2. Federenden
angelegt

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

	Zulässige Abweichungen nach EN 15800				DIN 2096
		Gütegrad			
		1	2	3	
	De, Di	☐	☒	☐	☐
	L0	☐	☒	☐	☐
	F1	☐	☒	☐	☐
	F2	☐	☐	☐	☐
	e1	☐	☒	☐	☐
	e2	☐	☒	☐	☐
	d				
11	Fertigungsausgleich				durch:
	a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind	L0			☐
	b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind	n und d			☒
		n und De, Di			☐
	c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind	L0, n und d			☐
		L0, n und De, Di			☐
12	Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0 Prüffedern setzen ! übrige Federn gesetzt ☐ ungesetzt ☐ liefern				

				Datum	Name	Druckfeder	
				Bearb.			
				Gepr.			
				Norm			
						D-02011	
Zust.	Änderung	Datum	Name	ZILLER Böhmenkirch			