tel 2d odradensersatz. Ane Nedite fur den rain der rateilte erteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.	e1=	S.11 De=22 ± (Dm =20 (Di = 18 Form 1. Feder W und g		Z = p	L0 = 102 <u>4</u> e2= 0.66	Ln = 33.92 (Lc =)		Form	112	Fn = 106. Fc =	Federra (Drahtlå (Steigur (Masse	angeL=84 ngP=	55 N/m 4.8 m mr 0.897	m) n) g)
	1	1 Anzahl der federnden Windungen n = 11.5 Gesamtanzahl der Windungen nt = 13.5							0		nac	sige Abweic		DIN
	2	Windungsrichtun				rechts	× O			De, Di L0	1 0	ütegrad	3	2096
;	3	Entgraten der Fe	derender	1		nicht innen ausse	Ø 0			F1 F2 e1	0	Ø 0 Ø Ø	0	0
-	4 Arbeitsweg (Hub)									e2 d				
-	5 Lastspielfrequenz							1	1	Fertigungsausgleich			durch:	
\vdash	6 Arbeitstemperaturbereich von 0 bis 80 °C									a) wenn eine Federkraft und die zuge- hörige Länge vorgeschrieben sind		L0	0	
⊢	7 Draht- oder gezogen Staboberfläche gewalzt spitzenlos geschliffen									b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind			n und d n und De, Di	
	8	Feder kugelgestrahlt								c) wenn zwei Federkräfte und die zu- gehörigen Längen vorgeschrieben sind			L0, n u	und .
model or design.	9 Werkstoff: 1.4310							12	2	De, Di				
of a patent or the registration of a utility model or design.	Bearb. Gepr. Norm								Druckfeder					
of a patent						 	LED	RN		RD-20	062			
	Zust.	Änderung	Datum	Name	ZILLER	Böhmenkirch							03	