

The technical drawing illustrates a helical spring with various dimensions and stress analysis results.

Dimensions:

- Outer diameter: $D_e = 2.75 \pm$
- Middle diameter: $(D_m = 2.5)$
- Inner diameter: $(D_i = 2.25)$
- Total length: $L_0 = 10.9$
- Free length: $L_n = 3.53$
- Coil length: $(L_c =)$
- Wire diameter: $d = 0.25$
- End distance: $e_1 =$, $e_2 =$
- Spring index: ≤ 1.9
- Base width: 3.1

Stress Analysis Results:

Parameter	Value
F _n	2.21
F _c	
Tau n	
Tau c	

Material Properties:

Property	Value	Unit
Federrate (R)	0.3	N/mm
(Drahtlänge L)	8.2	mm
(Steigung P)		mm
(Masse m)	0.032	g

The drawing also includes two cross-sectional views of the spring coils at different points along its length.

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

10	Zulässige Abweichungen nach EN 15800 Gütegrad				DIN 2096
	1	2	3		
	De, Di	○	⊗	○	○
	L0	○	⊗	○	○
	F1	○	⊗	○	○
	F2	○	○	○	○
	e1	○	⊗	○	○
	e2	○	⊗	○	○
d					
11	Fertigungsausgleich			durch:	
	a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind			L0	○
	b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind			n und d	⊗
				n und De, Di	○
	c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind			L0, n und d	○
				L0, n und De, Di	○
12	Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0				
Prüffedern setzen !					
übrige Federn gesetzt ○					
ungesetzt ○ liefern					

D-02518