

Form 1. Federenden angelegt
○ und geschliffen

Form 2. Federenden
angelegt

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

	Zulässige Abweichungen nach EN 15800	DIN 2096
	Gütegrad	
	1 2 3	
De, Di	☐ ☒	☐
L0	☐ ☒	☐
F1	☐ ☒	☐
F2	☐ ☐	☐
e1	☐ ☒	☐
e2	☐ ☒	☐
d		
11	Fertigungsausgleich	durch:
a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind	L0	☐
b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind	n und d	☒
	n und De, Di	☐
c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind	L0, n und d	☐
	L0, n und De, Di	☐
12	Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0	
Prüffedern setzen ! übrige Federn gesetzt ungesetzt	☐ ☐ liefern	

				Datum	Name	Druckfeder		
				Bearb.				
				Gepr.				
				Norm				
						D-03003		
Zust.	Änderung	Datum	Name	ZILLER Böhmenkirch				