ten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent- erteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.	$\begin{array}{c} <= 2.8 \\ $							Fn = 12.47 Fc = Tau c = Federrate R = 4.24 N/mm (Drahtlänge L = 8.6 mm) (Steigung P = mm) (Masse m = 0.093 g) Form 2. Federenden angelegt angelegt, geschmiedet und geschliffen					
	1	1 Anzahl der federnden Windungen n = 3.5 Gesamtanzahl der Windungen nt = 5.5								nac	sige Abweic ch EN 15800 ütegrad	hungen	DIN 2096
	2	Windungsrichtun	g			rechts links	Ø O		De, Di	1 0	2	3 O	0
ļ	3	3 Entgraten der Federenden nicht kinnen on aussen on aussen							F1 F2 e1	0 0	Ø 0 8	0	0 0
	4 Arbeitsweg (Hub)								e2 d	0	X		
 	5 Lastspielfrequenz							11					1:
	6 Arbeitstemperaturbereich von 0 bis 80 °C								a) wenn eine F hörige Länge	e vorgeschrie	-	L0	С
}	7 Draht- oder gezogen Staboberfläche gewalzt spitzenlos geschliffen								b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind			n und d n und De, Di	
}	8	Feder kugelgestrahlt							c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben			und O	
rant l.	+								sind			De, Di	<u> </u>
of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.	9 Werkstoff: SH/DH							12	Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0 übrige Federn gesetzt ungesetzt liefern				
e reserved in ition of a utilit		Г	Ι	I		Detri	No	<u> </u>					
. All rights are		Bearb. Gepr. Norm					Name		Druck	feder			
damages. a patent o							LEF	RN	D-050	19			
		I	1	1 I'	<u>/</u>								