

Form 1. Federenden angelegt
und geschliffen

Form 2. Federenden
○ angelegt

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

		Zulässige Abweichungen nach EN 15800			DIN 2096
		Gütegrad			
		1	2	3	
	De, Di	☐	☒	☐	☐
	L0	☐	☒	☐	☐
	F1	☐	☒	☐	☐
	F2	☐	☐	☐	☐
	e1	☐	☒	☐	☐
	e2	☐	☒	☐	☐
	d				
11	Fertigungsausgleich			durch:	
	a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind	L0		☐	
	b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind	n und d		☒	
		n und De, Di		☐	
	c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind	L0, n und d		☐	
		L0, n und De, Di		☐	
12	Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0				
	Prüffedern setzen !				
	übrige Federn gesetzt	☐			
	ungesetzt	☐	liefern		

Druckfeder

RD-20080