rhandlungen verpflich- den Fall der Patent- ung vorbehalten.	e1=	1.69 De=22 ± 0.45		Fn = 35.21 Tau n = Fc = Tau c =
nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflich- ten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent- erteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.	-/- // // /-	(Dm = 20.5) (Di = 19) (Di = 19) (Ci = 19	Form	Federrate R = 1.5 N/mm (Drahtlänge L = 25.9 mm) (Steigung P = mm) (Masse m = 4.909 g) 1.2. Federenden angelegt angelegt Form 3. Federenden angelegt, geschmiedet und geschliffen
	1	Anzahl der federnden Windungen n = 3.5 Gesamtanzahl der Windungen nt = 5.5	1	0 Zulässige Abweichungen nach EN 15800 DIN Gütegrad 2096
	2	Windungsrichtung rechts ⊠ links ○		1 2 3 De, Di ○ ○ ○ L0 ○ ○ ○
	3	Entgraten der Federenden nicht innen o aussen o	-	F1
	4	Arbeitsweg (Hub)		d
	5	Lastspielfrequenz	1 1	1 Fertigungsausgleich durch: a) wenn eine Federkraft und die zuge-
	6	Arbeitstemperaturbereich von 0 bis 80 °C	-	hörige Länge vorgeschrieben sind
	7	Draht- oder gezogen Staboberfläche gewalzt spitzenlos geschliffen		b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind n und n und De, Di
	8	Feder kugelgestrahlt Oberflächenschutz :	_	c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind
le to the payment s event of the grant nodel or design.	9	Werkstoff: 1.4310	1	De, Di Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0 übrige Federn gesetzt ungesetzt
out express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.		Datum Name Bearb. Gepr. Norm		Druckfeder
ges ent c		ZILLE		RD-15017-01