erteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten. ↓0 □	$\begin{array}{c} <=44 \\ =6.5 \\ \hline \\ De=55 \pm 0.8 \\ \hline \\ (Dm=50) \\ \hline \\ (Di=45) \\ \hline \\ (Di=45) \\ \hline \\ \\ \hline \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ $	Ln = 44.39 (Lc = )	Fo		Fn = 792. Fc =  2. Federenden angelegt	Federra (Drahtlä (Steigur (Masse	inge L = 1 <sup>,</sup> ng P =	26 N/mi 17.8 mi mr 31.401	m) n) g)	
1	1 Anzahl der federnden Windungen n = 5.5  Gesamtanzahl der Windungen nt = 7.5			10		nac	sige Abweicl		DIN	
2	Windungsrichtung		$\boxtimes$			1	ütegrad	3	2096	
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		Ö		De, Di L0	0	X X	0	0	
3	Entgraten der Federenden	nicht	$\boxtimes$		F1 F2	0	×	0	0	
		innen	Õ		e1	Ö	$\boxtimes$	0	Ŏ	
	Arheitsweg (Huh)	aussell			e2	0	X	<u> </u>		
4	4 Arbeitsweg (Hub)			11		ungsausgleich			durch:	
5	5 Lastspielfrequenz					Federkraft und die zuge-		LO	0	
6	6 Arbeitstemperaturbereich von 0 bis 80 °C				hörige Länge vorgeschrieben sind			n und		
7	Staboberfläche gewalzt O					e Federkraft, die zugehörige I L0 vorgeschrieben sind		d n und		
	spitzenlos geschliffen O Feder kugelgestrahlt O							De, Di	und.	
8	Oberflächenschutz :				c) wenn zwei Federkräfte und die zu- gehörigen Längen vorgeschrieben		d L0, n u			
					sind			De, Di		
of a patent or the registration of a utility model or design.	9 Werkstoff: SH/DH				Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0  übrige Federn gesetzt ungesetzt Oliefern					
ion of a u										
gistrat	Bea		ame	$\dashv$	Druckfeder					
he reç	Gep	r.		$\exists$	DIUCKI	cuei				
	Norr	m								
pater			JER SFEDERN		D-500	52				
of a		PRĂZISIONS	SFEDERN	i		<i></i>				
Zus	st. Änderung Datum Name ZILLE	ER Böhmenkirch		- 1						