

Technical drawing of a helical spring with the following dimensions and properties:

- Outer diameter: $De = 2.2 \pm$
- Mean diameter: $(Dm = 1.9)$
- Inner diameter: $(Di = 1.6)$
- Wire diameter: $d = 0.3$
- Free length: $Lo = 9 \pm$
- Coiled length: $Ln = 5.4$ ($Lc =$)
- End view dimensions: $e1 =$, $e2 =$, ≤ 1.4
- Material properties:
 - Federrate (Spring rate): $R = 0.84 \text{ N/mm}$
 - (Drahtlänge) Wire length: $L = 13.7 \text{ mm}$
 - (Steigung) Pitch: $P = \text{mm}$
 - (Masse) Mass: $m = 0.048 \text{ g}$
- Force and deflection values:
 - $F_n = 3.04$
 - $F_c =$
 - $Tau_n =$
 - $Tau_c =$

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

10	Zulässige Abweichungen nach EN 15800 Gütegrad				DIN 2096
		1	2	3	
	De, Di	☐	☒	☐	☐
	L0	☐	☒	☐	☐
	F1	☐	☒	☐	☐
	F2	☐	☐	☐	☐
	e1	☐	☒	☐	☐
	e2	☐	☒	☐	☐
d					
11	Fertigungsausgleich			durch:	
	a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind			L0	☐
	b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind			n und d	☒
				n und De, Di	☐
	c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind			L0, n und d	☐
				L0, n und De, Di	☐
12	Ungesetzt zu liefernde Prüffedern setzen ! Federn dürfen länger sein als L0 übrige Federn gesetzt ☐ ungesetzt ☐ liefern				

RD-03005-01