		TO TEST STUCKICACIN								
	<= 4 <b></b>									
- <b>-</b> tc	e1=									
r- veit erpflic tent- in.	4.00									
e, Ve t, sow en ve er Pa	De=5.4 ± 0.25				Fn = 3.83 Tau n					
erlag tattel dlung all de					Fc = Tau c =					
Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.	Federrate R = 0.15 N/mm (Drahtlänge L = 18.2 mm) (Steigung P = mm) (Masse m = 0.224 g)  Form 1. Federenden angelegt und geschliffen       Form 2. Federenden   Form 3. Federenden   angelegt, geschmiedet   angelegt, geschmiedet							) ) )		
					_		und gesc			
	1	Anzahl der federnden Windungen n	federnden Windungen n = 12.5		10		Zulässige Abweic	hungen	5111	
	Gesamtanzahl der Windungen nt = 14.5					nach EN 15800 Gütegrad			DIN 2096	
	2	Windungsrichtung	rechts	X		D- D:	1 2	3		
			links			De, Di L0	$\circ$	$\frac{\circ}{\circ}$	0	
	3 Ento	Entgraten der Federenden	nicht			F1 F2	0 🛭 🗸	0	0	
	innen					e1	0 8	$\frac{\circ}{\circ}$	$\overline{}$	
	aussen 🔘					e2	0 🛭 🗎	0	0	
	4	4 Arbeitsweg (Hub)				d Continue account	a a la i a b	di inala i		
	5	5 Lastspielfrequenz				Fertigungsaus		durch:		
		· · ·				1	derkraft und die zuge- vorgeschrieben sind	L0	0	
	6	6 Arbeitstemperaturbereich von 0 bis 80 °C								
	7 Draht- oder gezogen 💢 Staboberfläche gewalzt O spitzenlos geschliffen O						derkraft, die zugehörige vorgeschrieben sind	d	$\boxtimes$	
						n und De, Di			$\circ$	
		Feder kugelgestrahlt				-\		L0, n un	d O	
	8	8 Oberflächenschutz :				c) wenn zwei Federkräfte und die zu- gehörigen Längen vorgeschrieben sind		d		
Copying of this document and giving it to other and the use or communication of the contents therof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.								L0, n und De, Di		
	9	9 Werkstoff: 1.4310					Unge	esetzt zu liefer	rnde	
ind the pidde pidde payr of the of the r des						Prüffedern setzen ! Federn dürfen länger sein als L0				
her a e forl o the vent del o										
to ot of, ar able t the e y mo	ungesetzt									
ing it ther are lis ed in utilit										
id giv tents ders serve serve										
ent ar s con Menc re re:		Datum Name			Т					
cume of thε ity. C hts a egistı		Bearb.				Druckfeder				
is doc ation uthor NII rig the r		Gepr. Norm			$\dashv$					
of thi unica sss a yes. ≠ nt or										
yjing omm exprŧ amaç pate		ZILLE			RD-04041					
Cop out			PRĀZISIONSFEDE			. \ O r\	· · ·			
Zust. Änderung Datum Name ZILLER Böhmenkirch										
M:\FED1\D-12539.fed 03.01.2023 14:18										