

Form 1. Federenden angelegt ○ und geschliffen				Form 2. Federenden ⊗ angelegt	Form 3. Federenden ○ angelegt, geschmiedet und geschliffen																																											
1	Anzahl der federnden Windungen Gesamtanzahl der Windungen	n = 10.5 nt = 12.5			<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2"></th> <th colspan="3">Zulässige Abweichungen nach EN 15800 Gütegrad</th> <th rowspan="2">DIN 2096</th> </tr> <tr> <th>1</th> <th>2</th> <th>3</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>De, Di</td> <td>○</td> <td>⊗</td> <td>○</td> <td>○</td> </tr> <tr> <td>L0</td> <td>○</td> <td>⊗</td> <td>○</td> <td>○</td> </tr> <tr> <td>F1</td> <td>○</td> <td>⊗</td> <td>○</td> <td>○</td> </tr> <tr> <td>F2</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> </tr> <tr> <td>e1</td> <td>○</td> <td>⊗</td> <td>○</td> <td>○</td> </tr> <tr> <td>e2</td> <td>○</td> <td>⊗</td> <td>○</td> <td>○</td> </tr> <tr> <td>d</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		Zulässige Abweichungen nach EN 15800 Gütegrad			DIN 2096	1	2	3	De, Di	○	⊗	○	○	L0	○	⊗	○	○	F1	○	⊗	○	○	F2	○	○	○	○	e1	○	⊗	○	○	e2	○	⊗	○	○	d				
	Zulässige Abweichungen nach EN 15800 Gütegrad			DIN 2096																																												
	1	2	3																																													
De, Di	○	⊗	○	○																																												
L0	○	⊗	○	○																																												
F1	○	⊗	○	○																																												
F2	○	○	○	○																																												
e1	○	⊗	○	○																																												
e2	○	⊗	○	○																																												
d																																																
2	Windungsrichtung	rechts links	⊗ ○																																													
3	Entgraten der Federenden	nicht innen aussen	⊗ ○ ○																																													
4	Arbeitsweg (Hub)																																															
5	Lastspielfrequenz																																															
6	Arbeitstemperaturbereich von 0 bis 80 °C																																															
7	Draht- oder Staboberfläche	gezogen gewalzt spitzenlos geschliffen Feder kugelgestrahlt	⊗ ○ ○ ○																																													
8	Oberflächenschutz :																																															
9	Werkstoff: 1.4310				<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">11 Fertigungsausgleich</th> <th>durch:</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind</td> <td>L0</td> <td>○</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind</td> <td>n und d</td> <td>⊗</td> </tr> <tr> <td>n und De, Di</td> <td>○</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind</td> <td>L0, n und d</td> <td>○</td> </tr> <tr> <td>L0, n und De, Di</td> <td>○</td> </tr> </tbody> </table>	11 Fertigungsausgleich		durch:	a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind	L0	○	b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind	n und d	⊗	n und De, Di	○	c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind	L0, n und d	○	L0, n und De, Di	○																											
11 Fertigungsausgleich		durch:																																														
a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind	L0	○																																														
b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind	n und d	⊗																																														
	n und De, Di	○																																														
c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind	L0, n und d	○																																														
	L0, n und De, Di	○																																														
12	Prüffedern setzen ! übrige Federn gesetzt ungesetzt	Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0 liefern																																														

				Datum	Name	Druckfeder	
				Bearb.			
				Gepr.			
				Norm			
						RD-04050	
Zust.	Änderung	Datum	Name	ZILLER Böhmenkirch			