nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwidemandlungen verpflich- ten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent- erteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.	e1=	Form 1. Federenden angelegt \otimes und geschliffen	Form	Fn = 15.03 Tau n = Tau c = Federrate R = 0.35 N/mm (Drahtlänge L = 26.4 mm) (Steigung P = mm) (Masse m = 1.456 g) 2. Federenden angelegt
	1	Anzahl der federnden Windungen n = 8.5 Gesamtanzahl der Windungen nt = 10.5	10	und geschliffen Zulässige Abweichungen nach EN 15800 DIN Gütegrad 2096
	2	Windungsrichtung rechts Dinks		1 2 3 De, Di ○ ○ ○ L0 ○ ○ ○
	3	Entgraten der Federenden nicht ⊠ innen O aussen O		F1
	4	Arbeitsweg (Hub)		d
	5	Lastspielfrequenz	1	1 Fertigungsausgleich durch: a) wenn eine Federkraft und die zuge-
	6	Arbeitstemperaturbereich von 0 bis 80 °C		hörige Länge vorgeschrieben sind
	7	Draht- oder gezogen Staboberfläche gewalzt spitzenlos geschliffen		b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind n und d n und De, Di
	8	Feder kugelgestrahlt Oberflächenschutz :		c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben
]				sind L0, n und De, Di
ole to the paymen the event of the gramodel or design.	9	Werkstoff: SH/DH	1:	Ungesetzt zu liefernde Prüffedern setzen! übrige Federn gesetzt ungesetzt Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0 liefern
out express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.		Bearb. Gepr. Norm		Druckfeder
ores: lage: ltent		ZILLE		D-08042
<u>₹</u>				