

Technical drawing of a helical spring with the following dimensions and properties:

- Outer diameter: $De = 10 \pm$
- Mean diameter: $(Dm = 9.1)$
- Inner diameter: $(Di = 8.2)$
- Wire diameter: $d = 0.9$
- Free height: $L_0 = 77.3$
- Installed height: $Ln = 19.29$
- Lead: $(Lc =)$
- End view dimensions: $e1 = 3.87$, $e2 = 0.3$, $d = 0.9$
- Top view dimensions: ≤ 7.9 , 10.4
- Material properties:
 - Federrate (Spring rate): $R = 0.5$ N/mm
 - (Drahtlänge) (Wire length): $L = 49.5$ mm
 - (Steigung) (Pitch): $P =$ mm
 - (Masse) (Mass): $m = 2.496$ g
- Force and deflection values:
 - $F_n = 29.12$
 - $F_c =$
 - $Tau_n =$
 - $Tau_c =$

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

		Zulässige Abweichungen nach EN 15800			DIN 2096
		Gütegrad			
		1	2	3	
	De, Di	○	⊗	○	○
	L0	○	⊗	○	○
	F1	○	⊗	○	○
	F2	○	○	○	○
	e1	○	⊗	○	○
	e2	○	⊗	○	○
	d				
11	Fertigungsausgleich				durch:
	a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind	L0			○
	b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind	n und d			⊗
		n und De, Di			○
	c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind	L0, n und d			○
		L0, n und De, Di			○
12	Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0 Prüffedern setzen ! ○ übrige Federn gesetzt ○ liefern ungesetzt				

RD-09010-10