		NA LEDI. BIGGR							
Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.	e1=	De=10 ± 0.3 (Dm =9.2) (Di = 8.4) Form 1. Federenden angeleg und geschliffen	$L0 = 18 \pm 62 = 0$ $Ln = 5.24$ $(Lc =)$	Fo	_	Fn = 17.1 Fc = 2. Federenden angelegt	Federrate R = (Drahtlänge L = (Steigung P = (Masse m =	0.627	m) n) g)
	1	Anzahl der federnden Windungen	en n = 3.5 nt = 5.5		10		- 0	eschliffen eichungen	DIN 2096
	2	Windungsrichtung	rechts links	× O		De, Di	1 2 0 X 0 X	3	0
	3	Entgraten der Federenden	nicht innen ausse			F1 F2 e1 e2	0 X 0 0 0 X 0 X	0	0
	4	Arbeitsweg (Hub)				d			
	5					Fertigungsau	-		:
		6 Arbeitstemperaturbereich von 0 bis 80 °C				1 1	ederkraft und die zuge- vorgeschrieben sind	LO	0
	7 Draht- oder gezogen Staboberfläche gewalzt						ine Federkraft, die zugehörige nd L0 vorgeschrieben sind		<u> </u>
		spitzenlos geschliffen C Feder kugelgestrahlt							und \bigcirc
	8					c) wenn zwei Federkräfte und die zu- gehörigen Längen vorgeschrieben sind		d L0, n t	und O
Copying of this document and giving it to other and the use or communication of the contents therof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.	9 Werkstoff: 1,4310				12	De, Di			
nt and givin contents that offenders are re reserved ation of a ut	Datum Name								
nis docume sation of the authority. O All rights ar			Bearb. Gepr. Norm			Druckfeder			
copying of the communic transport to communic ut express and for damages.			ZIL PRĀZISIG	LEP. DNSFEDERI		RD-08	033-01		
og og og o	Zust.	Änderung Datum Name	ZILLER Böhmenkirch		1				
•	M:\F	ED1\D-12539.fed						03	3.01.2023 14:18