								.9							
	<= 9.9 →														
	e1=2.7 98: 00:														
	4 %														
녕.															
er- weit erpfli atent															
Je, Vo tt, sov Jen v Jer Pe								Fn = 13.22			2	Tau n =			
erlag statte dlung fall d	De=12 ± 0.35								_	Fc = Tau c					
r Unt nt ges rhan den F jung	(Dm = 11.2)														
Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.	(Di = 10.4)								Federrate R = 0.31 N/mm						
tigun Inha den. Recl ster-									(Drahtlänge L = 26.4 mm) (Steigung P = mm) (Masse m = 1.456 g)						
ielfält ihres stand Alle hsmu															
Vervi lung zuge satz. raucl											· _				
wie Alitteil Klich Snser Geb															
oder													\leq		
ergal Ing u aus u Sc ung	/	12.5		//		<u> </u>				7					
Weite wertu nicht ten z erteil	-	Form 1 Feder	enden an	-∠ nelen	t			For	m í	2. Federenden	Form	3. Federend	len		
,,,,,		Form 1. Federenden angelegt								angelegt	0	angelegt, und gesc	geschmi	iedet	
	1	Anzahl der federnden Windungen n = 8.5							10		Zuläss	ige Abweic	hungen	ungen	
	Gesamtanzahl der Windungen nt = 10.5											n EN 15800		DIN 2096	
								1			1	tegrad 2	3	2096	
	2	Windungsrichtung	9			rechts links	⊠ O			De, Di	0	X	0	0	
						IIIIKS				F1	0	X X	0		
	3	Entgraten der Federenden nicht								F2	Ō	0	Ö	Ŏ	
	innen O aussen O									e1	0	X	0	0	
										e2 d	0 [X			
	4	4 Arbeitsweg (Hub)							11	Fertigungsau	nusgleich durch:			:	
	5	5 Lastspielfrequenz							• •		ederkraft und die zuge-		LO	0	
	6	6 Arbeitstemperaturbereich von 0 bis 80 °C								hörige Länge	vorgeschriebe	en sind			
	7	Staboberfläche gewalzt O								b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind			n und d	\boxtimes	
										Länge und L0	vorgeschrieb	en sind	n und		
		spitzenlos geschliffen O Feder kugelgestrahlt O							ŀ	De, Di L0, n un			und -		
	8	Oberflächenschutz :								c) wenn zwei Federkräfte und die zu- gehörigen Längen vorgeschrieben		d			
o t t										sind			L0, n u De, Di	ind O	
e use n witl nent grai gn.	9	Werkstoff: 1,4310							12	Ungesetzt zu			setzt zu lie	fernde	
nd th iddel payr of the desi										Prüffedern setz	en I	Fede	rn dürfen lä		
forb forb the ent c										ibrige Federn gesetzt sein als L0					
o oth care de to e ev mod										unge	setzt (liefern			
g it to rerof e liak in the tillity															
givin nts tl rs ar rs ar irved															
and conte snde rese ion c								_							
Copying of this document and giving it to other and the use or communication of the contents therof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.		Datum Na					Name		Druckfeder						
		Gepr.						1	Druckt	euer					
this c catio auth . All r					Norm				7						
g of t muni ress ages ages								_	+					+	
ppyin comi t exp dami a pat		ZILLE PRĀZISIONSFI							RD-08	042					
g g g g	02					⊆r\N	+			<u> </u>					
	Zust	. Änderung FED1\D-12539.fed	Datum	Name	ZILLER	Böhmenkirch							02	01 2023 14:10	
	IVI:\l	בין וחי וקסאן ופט ווחיו היי											03.	.01.2023 14:18	