erteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.	De=14.5 ± 0.3 (Dm =12.5) (Di = 10.5) Form 1. Federende	an angelegi	L0 = 71 ± e2= 0.44	Ln = 32.83 (Lc =)		Form	Fn = 223 Fc = 2. Federender angelegt	Federra (Drahtla (Steigu (Masse	änge L = 9 ng P =	=	m) n) g)
1	1 Anzahl der federnden Windungen n = 12.5 Gesamtanzahl der Windungen nt = 14.5					10)	nac	sige Abweic ch EN 15800 ütegrad		DIN 2096
2	2 Windungsrichtung			rechts links	× O		De, Di L0	1	2	3	0
3	B Entgraten der Federer	nden		nicht innen ausse	Ø 0		F1 F2 e1 e2	0	Ø O Ø	0	0
4	Arbeitsweg (Hub)						d		<u> </u>		
5	5 Lastspielfrequenz					11	a) wenn eine l			durch:	
6	6 Arbeitstemperaturbereich von 0 bis 80 °C							ge vorgeschrieben sind Federkraft, die zugehörige L0 vorgeschrieben sind		L0	0
7	7 Draht- oder gezogen Staboberfläche gewalzt Spitzenlos geschliffen						1			n und d n und De, Di	
8	Feder kugelgestrahlt						gehörigen L	c) wenn zwei Federkräfte und die zu- gehörigen Längen vorgeschrieben sind			und O
y model or design.	9 Werkstoff: 1.4310					12	De, Di				
of a patent or the registration of a utility model or design.	Bearb. Gepr. Norm					Druckfeder					
of a patent				ZIL Prázisi	LEG	RN	RD-20	023			
	ust. Änderung Datu	m Name	ZILLER	Böhmenkirch							