ten zu Schadensersatz. Alle Kechte für den Fall der Patent- erteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.		= 7.4  De=12 ± 0.25  (Dm =10 )  (Di = 8 )		C —	Fn = 250.8 Fc =  2. Federenden angelegt	Federrate R = 1 (Drahtlänge L = 6 (Steigung P = (Masse m = 8)  Form 3. Federen  angelegt und geste	6.82N/mm 6 mm 3.127 g den t, geschmie	) ) )
	1	Anzahl der federnden Windungen n = 8.5  Gesamtanzahl der Windungen nt = 10.5		10		Zulässige Abweid nach EN 15800 Gütegrad	,	DIN 2096
	2	Windungsrichtung rechts links	Ø O		De, Di L0	1 2	3 0	0
	3	Entgraten der Federenden nicht innen ausse	Ø 0		F1 F2 e1 e2	0	0 0	0
İ	4	Arbeitsweg (Hub)			d			
	5 Lastspielfrequenz			11	a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind		durch:	C
	6 Arbeitstemperaturbereich von 0 bis 80 °C				n und			
	7 Draht- oder gezogen Staboberfläche gewalzt Spitzenlos geschliffen					n eine Federkraft, die zugehörige e und L0 vorgeschrieben sind		C
	8	Feder kugelgestrahlt   8 Oberflächenschutz :			gehörigen Län	derkräfte und die zu- gen vorgeschrieben	L0, n und	
aut -					sind	De, Di		<b>ч</b> С
of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design	9 Werkstoff: 1.4310				Ungesetzt zu liefernde Prüffedern setzen!  übrige Federn gesetzt  ungesetzt  Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0 liefern			
reser ion of								
All rights are the registrat		Bearb. Gepr. Norm	Name		Druckfeder			
nages. , atent or				7		200		
of dan of a pa		ZUL PRÄZISIG	LER	N	RD-200	JU8 		
Į	Zust.	Änderung Datum Name ZILLER Böhmenkirch						1.2023 1