1 Anzahl der federnden Windungen n = 18.5 Gesamtanzahl der Windungen nt = 20.5 2 Windungsrichtung rechts links	werfung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Ale Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.		=2.23 Co De = 5.5 ± 0.25 Co De = 5.			Fn = 7.73 Fc = Federenden angelegt	Tau n Tau c Federrate R = 0 (Drahtlänge L = 3 (Steigung P = (Masse m = 0) Form 3. Federen	= = 24 N/mm 2.2 mm mm, .496 g)))	
De, Di		1	· ·		0		Zulässige Abweid nach EN 15800 Gütegrad	hungen	DIN 2096	
Sentgraten der Federenden nicht		2					0	0		
11 Fertigungsausgleich durch: 5 Lastspielfrequenz 6 Arbeitstemperaturbereich von 0 bis 80 °C 7 Draht- oder gezogen Staboberfläche gewalzt Spitzenlos geschliffen Spitzenlos geschliffen Feder kugelgestrahlt 8 Oberflächenschutz: 11 Fertigungsausgleich durch: a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörige Längen vorgeschrieben sind c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörige Längen vorgeschrieben sind L0 (a) n und de De, Di c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörige Längen vorgeschrieben sind		3	innen		I	=2 e1	0 0 0 Ø	0	0	
5 Lastspielfrequenz 6 Arbeitstemperaturbereich von 0 bis 80 °C 7 Draht- oder gezogen Staboberfläche gewalzt Spitzenlos geschliffen Feder kugelgestrahlt 8 Oberflächenschutz: a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind n und De, Di c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind L0 (1) n und de De, Di c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörige Längen vorgeschrieben sind L0 (1) n und de De, Di L0 (1)		4	5 Lastspielfrequenz 6 Arbeitstemperaturbereich von 0 bis 80 °C 7 Draht- oder gezogen Staboberfläche gewalzt Spitzenlos geschliffen							
7 Draht- oder gezogen Staboberfläche gewalzt Spitzenlos geschliffen Feder kugelgestrahlt Oberflächenschutz: 8 Oberflächenschutz:		\vdash				a) wenn eine Federkraft und die zuge-			0	
Staboberflache gewalzt		H					d	X		
8 Oberflächenschutz : gehörigen Längen vorgeschrieben sind L0, n und						De, Di C) wenn zwei Federkräfte und die zu-		De, Di L0, n un	<u> </u>	
Werkstoff: 1.4310 12	는 묻	8	Oberflächenschutz :			gehörigen Längen vorgeschrieben		L0, n un		
Datum Name Datum Name Datum Name Druckfeder of a batent or the registration of a gepr. Norm RD-05039	therof, are forbidden wit. It is liable to the payment d in the event of the gran utility model or design.	9 Werkstoff: 1.4310				Prüffedern setzen! übrige Federn gesetzt Federn dürfen länger sein als L0				
Druckfeder of demandages and point of the control of demandages. All rightlys of one patent of the registry o	contents fenders a e reserve		Datum Non	ne .						
RD-05039 PRÄZISIONSFEDERN	cation of the authority. Of All rights ar r the registra		Bearb. Gepr.			Druckfeder				
	ut express a famages. I damages. I a patent o		ZILL[PRĀZISIONSF	EDERN	F	RD-05	039			
Zust. Änderung Datum Name ZILLER Böhmenkirch	र्वे वे वं वं	Zus	t. Änderung Datum Name ZILLER Böhmenkirch							