	_									
ten zu Schadensersafz. Alle Rechte für den Fall der Patent- erteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.	e1=	Form 1. Federenden angelegt	Ln = 9.51	Form	m 2	Fn = 27.5 Fc =	Tau o	3.45 N/m 26.4 mi mr 0.650	m)	
	<ul> <li>✓ und geschliffen</li> <li>1 Anzahl der federnden Windungen n = 8.5</li> </ul>				10	angelegt	angeleg und ges Zulässige Abwei nach EN 1580	chungen	iedet , DIN	
	2	Gesamtanzahl der Windungen Windungsrichtung	nt = 10.5			De, Di	Gütegrad 1	3 ○	2096	
	3	Entgraten der Federenden	nicht innen aussen	5	-	L0 F1 F2 e1	0	0	0 0	
	4	Arbeitsweg (Hub)	au33611			e2 d	0   🛭	0		
	5				11	Fertigungsau			:	
	6 Arbeitstemperaturbereich von 0 bis 80 °C			-		•	ederkraft und die zuge- vorgeschrieben sind	LO	(	
	7 Draht- oder gezogen Staboberfläche gewalzt Spitzenlos geschliffen			)			ederkraft, die zugehörige vorgeschrieben sind	n und d n und De, Di	(	
	8	Feder kugelgestrahlt				gehörigen Lär	ederkräfte und die zu- ngen vorgeschrieben	l u		
Jrant J.						sind				
of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.	9 Werkstoff: 1.4310				12	Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0 übrige Federn gesetzt ungesetzt   liefern				
reserved ion of a u										
. All rights are		Beart Gepr.		ie	Druckfeder					
f damages. f a patent o			ZILLE Präzisionsf	EDERN		RD-08	013			
5 5	<u> </u>	. Änderung Datum Name ZILLEF			+					