

Technical drawing of a helical spring with the following dimensions and properties:

- Outer diameter: $D_e = 2.2 \pm 0.15$
- Mean diameter: $D_m = 2$
- Inner diameter: $D_i = 1.8$
- Wire diameter: $d = 0.2$
- Free length: $L_0 = 3.9 \pm$
- Installed length: $L_n = 1.58$
- Length of coil: $(L_c =)$
- Spring rate: $R = 0.51 \text{ N/mm}$
- Wire length: $L = 3.5 \text{ mm}$
- Pitch: $P = \text{mm}$
- Mass: $m = 0.009 \text{ g}$

The drawing also includes a stress distribution diagram and a cross-section of the spring.

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

	Zulässige Abweichungen nach EN 15800				DIN 2096
	Gütegrad				
	1	2	3		
De, Di	○	⊗	○		○
L0	○	⊗	○		○
F1	○	⊗	○		○
F2	○	○	○		○
e1	○	⊗	○		○
e2	○	⊗	○		○
d					
11	Fertigungsausgleich			durch:	
a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind				L0	○
b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind				n und d	⊗
				n und De, Di	○
c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind				L0, n und d	○
				L0, n und De, Di	○
12	Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0				
Prüffedern setzen !					
übrige Federn gesetzt	○				
ungesetzt	○	liefern			

RD-02016-00