						<u> </u>					
	Г	<= 6.4								$\overline{}$	
	e1=2.85										
	0.26										
	484										
Ilich-											
Ver- oweit verpl vaten Iten.						$\overline{}$	Fn = 39.1	8 Tau n	=		
age, 'tet, s tet, s ngen der F beha						\rightarrow	Fc =	Tau c			
Interla Jestat andlu n Fall g vor	De=8.7 ± 0.25						-				
ser U icht g derha ür der		(Dm = 7.7)									
ig die alts n Zuwi hte fi -Eintr	(Di = 6.7)						Federrate R = 1.21 N/mm				
Itigur s Inha nden. e Rec uster						(Drahtlänge L = 64.4 mm) (Steigung P = mm) (Masse m = 3.054 g)					
vielfä j ihre estar z. Allk chsm											
e Ver eilung h zug ersat:						_					
sowi Mitt icklic dens er Ge						>	\rightarrow				
gabe g und usdri Scha	,								\Rightarrow		
Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.		9	, ,	ı							
e te ⊒i ≰ ≶	Form 1. Federenden angelegt					orm	2. Federenden angelegt	Form 3. Federend angelegt,	den , geschmiede	et	
	L,					_	7 7	und geso	-		
	1	Anzahl der federnden Windungen n = 18.5 Gesamtanzahl der Windungen nt = 20.5				10		Zulässige Abweic nach EN 15800	_	OIN	
								Gütegrad		2096	
	2	Windungsrichtung		rechts	\boxtimes		De, Di	1 2	3	$\overline{}$	
				links	0		LO	0 🛭	Ŏ	Ŏ	
	3	Entgraten der Federenden		nicht	Ø		F1 F2	0 🛭 🗎	0	$\frac{0}{0}$	
		innen O aussen O					e1 e2	0 X 0 X	0	0	
	4 Arbeitsweg (Hub)						d		<u> </u>	$\stackrel{\smile}{-}$	
	-						Fertigungsausgleich durch:				
	5	5 Lastspielfrequenz					a) wenn eine Fe	LO	0		
	6 Arbeitstemperaturbereich von 0 bis 80 °C							vorgeschrieben sind	n und	$\overline{\otimes}$	
	7						Länge und L0 vorgeschrieben sind			-	
		Staboberfläche gewalzt O spitzenlos geschliffen					c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind		0		
		Feder kugelgestrahlt							1	0	
use with- ent grant n.	8	Oberflächenschutz :							$\overline{}$		
	9	Werkstoff: SH/DH				1			De, Di		
d the dden paym f the desig	9					1:	Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger Prüffedern setzen !				
forbi forbi the l							sein als L0				
to oth f, are ble to he ev mod							unge	setzt			
ing it thercare lia are lia d in t utility											
id giv tents ders a serve serve											
ent ar e con Offenα are re ratior		Datum Nam		Name							
Copying of this document and giving it to other and the use or communication of the contents therof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.			Bearb.			\dashv	Druckf	Druckfeder			
			Gepr. Norm								
g of th munic ress a ages.						\dashv			I		
opyinę comr t expi dame a pati		ZILLE PRĀZISIONSFI		LEF	D-10037						
of of G	71104	. Änderung Datum Nam	9 711 50		JROFEVER	711.44]	
Zust. Änderung Datum Name ZILLER Böhmenkirch 03.01.2023 1 M:\FED1\D-12539.fed										2023 14:18	