Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwidenhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.	e1=	<= 4.7	62 ← 0.21 ★			Fn = 28.5 Fc =	Federrate R = (Drahtlänge L = (Steigung P =	n = c = 6.37 N/m	m)
Wei wert nich ten erte	Form 1. Federenden angelegt  und geschliffen  Anzahl der federnden Windungen n = 6.5				orm 2. Federenden				
		Gesamtanzahl der Windunger	nt = 8.5				nach EN 1580 Gütegrad	00	DIN 2096
	2	Windungsrichtung	rechts links	× O		De, Di L0	1 2	3	0
	3	Entgraten der Federenden	nicht innen ausse	Ø O en O		F1 F2 e1	0	0	0
	4	Arbeitsweg (Hub)	ausse			e2 d	0   🛭	0	0
						Fertigungsau	sgleich durch:		
	5 6	<u> </u>					ederkraft und die zuge- vorgeschrieben sind	LO	0
	7						) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind		×
		spitzenlos geschliffen O Feder kugelgestrahlt				c) wenn zwei Fa	ederkräfte und die zu-	De, Di L0, n u	
ا با د	8					'	n Längen vorgeschrieben		und (
Copying of this document and giving it to other and the use or communication of the contents therof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.	9 Werkstoff: 1.4310				12	De, Di  Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0  ungesetzt ungesetzt liefern			
and giving contents the sonders are li reserved in ion of a utilii									
s document tion of the c athority. Offe Il rights are the registrati			Bearb. Gepr. Norm	Name		Druckfeder			
of this nunica ess au ges. A ent or t			INOITI						
Copying or comm out expre of damag of a pate			ZIL PRĀZISI	LER onsfeder	N	RD-10	021		
	Zust.		ne ZILLER Böhmenkirch						
	M:\F	ED1\D-12539.fed						03	3.01.2023 14:18