									1000-1 701		
	<= 3 →										
iit pflich- snt-	e1=	0.6		.1 e2= 0.17							
Ver- sowe n ver Pate alten	De=5.5 ± 0.2 (Dm =4.4) (Di = 3.3) (Di = 3.3) (Di = 3.3)							Fn = 95.5	Tau ı	า =	
age, tet, s ngen der beha							Fc = Tau c			; =	
Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.							Federrate R = 31.84N/mm (Drahtlänge L = 25.9 mm) (Steigung P = mm) (Masse m = 0.773 g)				
abe s und sdrüc sdrüc chac	/			₹ ₩	4 4	4	_				
iterga tung nt aug zu S zu S	/	5.8									
Wei wer nich ten erte	Form 1. Federenden angelegt						Form 2. Federenden Form 3. Federenden angelegt angelegt, geschmiedet und geschliffen				
	1	Anzahl der federnden Windungen n = 5.5 Gesamtanzahl der Windungen nt = 7.5					10		Zulässige Abweichun		
									nach EN 1580)	DIN 2096
		X				XX			Gütegrad 1 2	3	2096
	2	Windungsrichtung rechts Sinks				\boxtimes		De, Di	0 🛭	Q	0
								L0	0 X 0 X	0	0
	3	Entgraten der Federenden nicht 🛭						F1 F2		0	0
	innen							e1	0 🛭	Ŏ	Ŏ
	aussen ()							e2	0 🛭 🗸	0	0
	4	Arbeitsweg (Hub)						d Fertigungsau	salaich	durch:	
	5	5 Lastspielfrequenz					11		ederkraft und die zuge-	duicii	
	\perp	<u> </u>						1 '	vorgeschrieben sind	LO	0
	6	6 Arbeitstemperaturbereich von 0 bis 80 °C							n und	×	
	7	7 Draht- oder gezogen Staboberfläche gewalzt spitzenlos geschliffen						b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind			
								n und De, Di			
		Feder kugelgestrahlt								L0, n u	nd \frown
	8	Oberflächenschutz :						c) wenn zwei Federkräfte und die zu- gehörigen Längen vorgeschrieben sind		ď	
										L0, n u De, Di	ind 🔾
use with ent grant		Workstoff: CU/DU					12		Llev		forndo
Copying of this document and giving it to other and the use or communication of the contents therof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.	9 Werkstoff: SH/DH						12	Ungesetzt zu liefernde Prüffedern setzen ! übrige Federn gesetzt ungesetzt Ungesetzt Ungesetzt Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0 Ungesetzt Ungesetzt			
ind giving it ntents therc iders are lia sserved in t											
ent a le co Offer are r				Datum Name							
cume of th ity. (jhts a				Bearb.				Druckfeder			
s dor ttion uthor VII rig the r				Gepr. Norm							
of thi Inica ss at es. A es. A				. 401111							
ing c mmc xpre; mage vaten		7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7					5	D 1100	$\frac{1}{10000000000000000000000000000000000$		
Copy or co out e of dal		ZILLE! PRĀZISIONSFED					RN	D-1100	JU-U 4		
	Zust. Änderung Datum Name ZILLER Böhmenkirch										
Zust. Anderung											.01.2023 14:18