werten und und wirtenung in rest in mans in in gesateut, sower in infit ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patentertellung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.	e1=	=3.43 De= 17 ± 0.4 (Di = 15) (Di = 15)	_	m 2	Fn = 23.04 Fc =	Federrate R = 0 (Drahtlänge L = 2 (Steigung P = (Masse m = 2)	= .4 N/mm 3.6 mm mm) .322 g)))	
	1) , 	10	angelegt	angelegt und geso Zulässige Abweic nach EN 15800	hungen	det DIN	
	2	Gesamtanzahl der Windungen nt = 7.5 Windungsrichtung rechts links			De, Di	Gütegrad 1 2 ○ ∅ ○ ∅	3 0	2096	
	3	Entgraten der Federenden nicht 🐰 innen oaussen 🔾			F1 F2 e1	0	0 0	0	
	4	Arbeitsweg (Hub)	$+$ \lfloor		e2 d	0 🛭 🔯	0	0	
	5 Lastspielfrequenz			11	Fertigungsaus		durch:		
	6	· ·			a) wenn eine Federkraft und die zuge- hörige Länge vorgeschrieben sind		L0		
	6 Arbeitstemperaturbereich von 0 bis 80 °C 7 Draht- oder gezogen Staboberfläche gewalzt spitzenlos geschliffen				b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind		n und d n und De, Di	×	
	8	Feder kugelgestrahlt			c) wenn zwei Federkräfte und die zu- gehörigen Längen vorgeschrieben sind		L0, n und		
to the payment went of the grant del or design.	9	9 Werkstoff: 1.4310			2 Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0				
out express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.	Datum Name Bearb.				Druckfe				
xpress authornages. All rigatent or the r		Gepr. Norm		RD-10068-04					
out ex of dan of a p		PRĀZISIONSFE	DERN		KD-100	J08-U4 			
	Zust	. Änderung Datum Name ZILLER Böhmenkirch						1.2023 1	