		TO TEST Brackies							
	<= 18.7								
	e1=1.6 © 89:0 © 89:0								
lich- t-									
Ver- oweit verpl >aten Iten.					_	Fn = 4.15	Tau n	=	
age, ' ttet, s ingen I der I tbeha					Fc = Tau c				
Jnterl gestaj andlu in Fal	De=21 ± 0.5								
Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patentertailung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.	7//////////////////////////////////////	(Dm = 20) (Di = 19) Example 21.5 Form 1. Federenden angelegt	1.57	Fo	rm :	2. Federenden	(Drahtlänge L = 2 (Steigung P = (Masse m = 2	902 (n)
				C)	angelegt	angelegtund geso	, geschmie chliffen	edet
	1	Anzahl der federnden Windungen Gesamtanzahl der Windungen	n = 5.5 nt = 7.5		10		Zulässige Abweid nach EN 15800 Gütegrad	hungen	DIN 2096
	2	Windungsrichtung	rechts	\boxtimes			1 2	3	
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	links	$\widetilde{\circ}$		De, Di L0	0	0	0
	3	Entgraten der Federenden	nicht	\boxtimes		F1 F2	0 🛭 🗸	0	00
		•	innen aussen	0		e1	0 🛭 🔻	Ŏ	Ŏ
	4	Arbeitaweg (Hub)	aussen			e2	0 🛭 🗸	0	0
	4	4 Arbeitsweg (Hub)			11	Fertigungsaus	nusgleich durch		
	5 Lastspielfrequenz					1 1	derkraft und die zuge- vorgeschrieben sind	LO	0
	6 Arbeitstemperaturbereich von 0 bis 80 °C					b) wenn eine Federkraft, die zugehörige		n und d	\boxtimes
	'	7 Draht- oder gezogen Staboberfläche gewalzt Spitzenlos geschliffen Feder kugelgestrahlt				Länge und L0 vorgeschrieben sind		n und	0
							De, Di	- d	
	8					c) wenn zwei Federkräfte und die zu- gehörigen Längen vorgeschrieben sind		L0, n ur d L0, n ur	
use with- int rant	\vdash					Sind		De, Di	
Copying of this document and giving it to other and the use or communication of the contents therof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.	9 Werkstoff: 1.4310				12	Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger Prüffedern setzen! sein als L0 übrige Federn gesetzt ungesetzt liefern			
nd giving it intents thero ders are lia eserved in the nota utility nota autility									
ient a Je coi Offen are re		Datum Name		Name	Ţ				
ocum n of th ority. ights regis			earb.		\dashv	Druckfeder			
this dication author. All ricor			orm						
ng of t nmuni press nages atent c					+	DD 40	070.04		
Sopyir or compute systems of dam of a pa			ZULI Prāzisio	LER NSFEDERN	i	RD-100	J/3-01		
Zust. Änderung Datum Name ZILLER Böhmenkirch									
M:\FED1\D-12539.fed 03.01.2023 14:18)1.2023 14:18