erteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.	De=7.55 ±  (Dm =6.3  (Di = 5.05)  Form 1. Fede  ⊗ und g		d = 1.25	Ln = 20.52 (Lc = )		Form	Fn = 104 Fc =  2. Federenden angelegt	Federra (Drahtla (Steigu (Masse	ange L = 5 ng P = m = 2 n 3. Federene	= .98 N/m 6.9 m mr .762	m) n) g)
1	1 Anzahl der federnden Windungen n = 12.5  Gesamtanzahl der Windungen nt = 14.5					10		nac	sige Abweic	hungen	DIN
2				rechts	$\boxtimes$		D D:	1	ütegrad	3	2096
				links	0		De, Di L0	0	$\boxtimes$	0	0
3	Entgraten der Fe	ederenden		nicht innen ausse			F1 F2 e1 e2	0 0		0	0
4	4 Arbeitsweg (Hub)						d				
-						11	Fertigungsau				:
	5 Lastspielfrequenz 6 Arbeitstemperaturbereich von 0 bis 80 °C							Federkraft und die zuge- e vorgeschrieben sind		L0	0
$\vdash$	7 Draht- oder gezogen Staboberfläche gewalzt						b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind		n und d n und De, Di		
	spitzenlos geschliffen Feder kugelgestrahlt						1 '		derkräfte und die zu- gen vorgeschrieben		und 🔾
							sind		L0, n u De, Di	( )	
of a patent or the registration of a utility model or design.	9 Werkstoff: 1.4310					12	Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0 übrige Federn gesetzt ungesetzt liefern				
ation of a ut	T	T T		Datus	Nom-						
or the registra	Bearb.  Gepr.  Norm				ivame		Druckt	feder			
a patent o				 	LED Onsfede	RN	RD-12	509			
	1	1	1 🕊								