

Form 1. Federenden angelegt
und geschliffen

Form 2. Federenden
○ angelegt

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

	Zulässige Abweichungen nach EN 15800						DIN 2096
		Gütegrad					
		1	2	3			
De, Di	☐	☒	☐	☐	☐		
L0	☐	☒	☐	☐	☐		
F1	☐	☒	☐	☐	☐		
F2	☐	☐	☐	☐	☐		
e1	☐	☒	☐	☐	☐		
e2	☐	☒	☐	☐	☐		
d							
11	Fertigungsausgleich				durch:		
	a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind	L0		☐	☐		
	b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind	n und d		☒	☐		
		n und De, Di		☐	☐		
	c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind	L0, n und d		☐	☐		
		L0, n und De, Di		☐	☐		
12	Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0						
	Prüffedern setzen !						
	übrige Federn gesetzt ☐ ungesetzt ☐ liefern						

Druckfeder

RD-12522