

Technical drawing of a helical spring with dimensions and calculations.

Dimensions:

- $e1 = 4.73$
- ≤ 8.3
- $e2 = 0.34$
- $d = 1.25$
- $De = 11.25 \pm 0.25$
- $(Dm = 10)$
- $(Di = 8.75)$
- $LO = 94.5$
- $Ln = 36.56$
- $(Lc =)$
- 11.7

Calculations:

- $F_n = 56.2$
- $F_c =$
- $Tau_n =$
- $Tau_c =$

Spring Properties:

- Federrate $R = 0.97$ N/mm
- (Drahtlänge $L = 96.2$ mm)
- (Steigung $P =$ mm)
- (Masse $m = 7.407$ g)

The drawing includes a side view of the spring with dimensions, a cross-sectional view showing the wire diameter d , and a detail view of the spring ends.

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

10	Zulässige Abweichungen nach EN 15800 Gütegrad				DIN 2096
		1	2	3	
	De, Di	☐	☒	☐	☐
	L0	☐	☒	☐	☐
	F1	☐	☒	☐	☐
	F2	☐	☐	☐	☐
	e1	☐	☒	☐	☐
	e2	☐	☒	☐	☐
d					
11	Fertigungsausgleich			durch:	
	a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind			L0	☐
	b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind			n und d	☒
				n und De, Di	☐
	c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind			L0, n und d	☐
				L0, n und De, Di	☐
12	Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0				
Prüffedern setzen !					
übrige Federn gesetzt ☐					

RD-12531-01