

Form 1. Federenden angelegt
und geschliffen

Form 2. Federenden
○ angelegt

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

		Zulässige Abweichungen nach EN 15800			DIN 2096
		Gütegrad			
		1	2	3	
	De, Di	○	⊗	○	○
	L0	○	⊗	○	○
	F1	○	⊗	○	○
	F2	○	○	○	○
	e1	○	⊗	○	○
	e2	○	⊗	○	○
	d				
11	Fertigungsausgleich				durch:
	a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind	L0			○
	b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind	n und d			⊗
		n und De, Di			○
	c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind	L0, n und d			○
		L0, n und De, Di			○
12	Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0				
	Prüffedern setzen ! übrige Federn gesetzt ungesetzt	○ ○	liefern		

Druckfeder

RD-14012