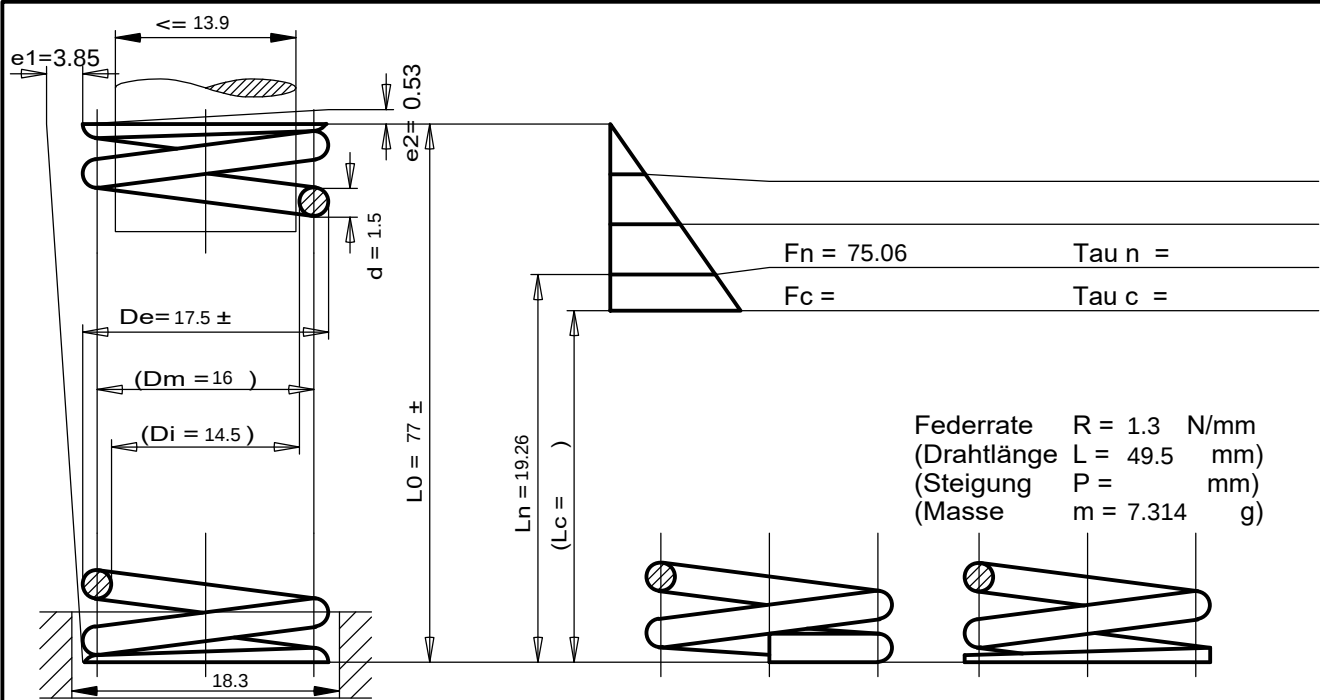


Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.



|                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                |                                                      |                                                                                                                                                               |                                                                                   |  |
|---------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|--|
| Form 1. Federenden angelegt und geschliffen <input checked="" type="checkbox"/> |                                                                                                                                                                                                                | Form 2. Federenden angelegt <input type="checkbox"/> |                                                                                                                                                               | Form 3. Federenden angelegt, geschmiedet und geschliffen <input type="checkbox"/> |  |
| 1                                                                               | Anzahl der federnden Windungen $n = 8.5$<br>Gesamtanzahl der Windungen $nt = 10.5$                                                                                                                             |                                                      | 10 Zulässige Abweichungen nach EN 15800 Gütegrad                                                                                                              |                                                                                   |  |
| 2                                                                               | Windungsrichtung rechts <input checked="" type="checkbox"/><br>links <input type="checkbox"/>                                                                                                                  |                                                      | DIN 2096                                                                                                                                                      |                                                                                   |  |
| 3                                                                               | Entgraten der Federenden nicht <input checked="" type="checkbox"/><br>innen <input type="checkbox"/><br>aussen <input type="checkbox"/>                                                                        |                                                      | 1 2 3                                                                                                                                                         |                                                                                   |  |
| 4                                                                               | Arbeitsweg (Hub)                                                                                                                                                                                               |                                                      | De, Di                                                                                                                                                        |                                                                                   |  |
| 5                                                                               | Lastspielfrequenz                                                                                                                                                                                              |                                                      | L0                                                                                                                                                            |                                                                                   |  |
| 6                                                                               | Arbeitstemperaturbereich von 0 bis 80 °C                                                                                                                                                                       |                                                      | F1                                                                                                                                                            |                                                                                   |  |
| 7                                                                               | Draht- oder Staboberfläche gezogen <input checked="" type="checkbox"/><br>gewalzt <input type="checkbox"/><br>spitzenlos geschliffen <input type="checkbox"/><br>Feder kugelgestrahlt <input type="checkbox"/> |                                                      | F2                                                                                                                                                            |                                                                                   |  |
| 8                                                                               | Oberflächenschutz :                                                                                                                                                                                            |                                                      | e1                                                                                                                                                            |                                                                                   |  |
| 9                                                                               | Werkstoff: 1.4310                                                                                                                                                                                              |                                                      | e2                                                                                                                                                            |                                                                                   |  |
|                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                |                                                      | d                                                                                                                                                             |                                                                                   |  |
|                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                |                                                      | 11 Fertigungsausgleich durch:                                                                                                                                 |                                                                                   |  |
|                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                |                                                      | a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind L0 <input type="checkbox"/>                                                              |                                                                                   |  |
|                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                |                                                      | b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind n und d <input checked="" type="checkbox"/><br>n und De, Di <input type="checkbox"/> |                                                                                   |  |
|                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                |                                                      | c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind L0, n und d <input type="checkbox"/><br>L0, n und De, Di <input type="checkbox"/>     |                                                                                   |  |
|                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                |                                                      | 12 Prüffedern setzen !<br>übrige Federn gesetzt <input type="checkbox"/><br>ungesetzt <input type="checkbox"/> liefern                                        |                                                                                   |  |
|                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                |                                                      | Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0                                                                                                       |                                                                                   |  |

Copying of this document and giving it to other and the use or communication of the contents thereof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.

|                         |          |       |      |                    |  |
|-------------------------|----------|-------|------|--------------------|--|
| Datum                   |          | Name  |      | Druckfeder         |  |
| Bearb.                  |          |       |      |                    |  |
| Gepr.                   |          |       |      |                    |  |
| Norm                    |          |       |      |                    |  |
| ZILLER PRÄZISIONSFEDERN |          |       |      | RD-15015           |  |
| Zust.                   | Änderung | Datum | Name | ZILLER Böhmenkirch |  |