

Form 1. Federenden angelegt
und geschliffen

Form 2. Federenden
○ angelegt

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

	Zulässige Abweichungen nach EN 15800	DIN 2096
Gütegrad		
1	2	3
De, Di	☐	☒ ☐
L0	☐	☒ ☐
F1	☐	☒ ☐
F2	☐	☐
e1	☐	☒ ☐
e2	☐	☒ ☐
d		

11 Fertigungsausgleich durch:

- a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind L0 ☐
- b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind
 - n und d ☒
 - n und De, Di ☐
- c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind
 - L0, n und d ☐
 - L0, n und De, Di ☐

12 Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0

Prüffedern setzen !
☐
übrige Federn gesetzt ☐ liefern
 ungesetzt ☐

Druckfeder

RD-16018