									10000-1 701		
	<= 6.1										
Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestaftet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterleilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.	e1=1.01  De=10.7 ±  (Dm = 8.7)  (Di = 6.7)  (Di = 6.7)						Fn = 160.22 Tau n =  Fc = Tau c =  Federrate R = 45.01N/mm (Drahtlänge L = 47.1 mm) (Steigung P = mm) (Masse m = 5.050 g)				
the sc und N drück chade chade	7										
terga :ung t t aus zu Sc zu Sc ilung	/	11.5		V	у у						
Wei werd nich ten ;	Form 1. Federenden angelegt						Form 2. Federenden Form 3. Federenden angelegt, geschmiedet und geschliffen				
ı	1	Anzahl der federnden Windungen $n = 5.5$ Gesamtanzahl der Windungen $n = 7.5$					10	)	Zulässige Abwei	chungen	
									nach EN 1580 Gütegrad	0	DIN 2096
ı	2	Windungsrichtung rechts				$\boxtimes$		D D:	1   2	3	
		0 0			links	0		De, Di L0	0 X 0 X	0	0
	3	Entgraten der Federenden nicht ⊠				$\boxtimes$		F1 F2	0 🛭 🛇	0	0
	innen							e1	0 🛭	Ŏ	Ŏ
								e2	0 🛭 🗸	0	0
	4	Arbeitsweg (Hub)					1		⊥ isgleich	durch:	<u> </u>
	5	5 Lastspielfrequenz						a) wenn eine Fe	ederkraft und die zuge- vorgeschrieben sind	LO	0
	6	6 Arbeitstemperaturbereich von 0 bis 80 °C						nongo Lango	vergesermesen ema	n und	
	7								ederkraft, die zugehörige ) vorgeschrieben sind	d	$\boxtimes$
	Staboberfläche gewalzt O spitzenlos geschliffen							n und De, Di			0
		Feder kugelgestrahlt						c) wenn zwei Federkräfte und die zu-		L0, n u	ind O
o.ċ t	8	Oberflächenschutz	:					gehörigen Längen vorgeschrieben sind		L0, n u De, Di	( )
Copying of this document and giving it to other and the use or communication of the contents therof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.	9 Werkstoff: SH/DH						12				
and giving it ntents thero nders are lia eserved in the											
hent a he co Offer are r				Datum Name			D 16 1				
locurr n of tl ority. ights				Bearb. Gepr.				Druckfeder			
this dication author. All root the		Norm ZILLE PRÄZISIONSFED									
ng of i press press nages atent c							=	D 0000	20		
Copyir or corror							RN	D-2000	J2		
Zust. Änderung Datum Name ZILLER Böhmenkirch											
M:\FED1\D-12539.fed 03.01.2023 14:1											.01.2023 14:18