


Form 1. Federenden angelegt
und geschliffen

Form 2. Federenden
○ angelegt

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

	Zulässige Abweichungen nach EN 15800	DIN 2096		
Gütegrad	1	2	3	
De, Di	<input type="radio"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
L0	<input type="radio"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
F1	<input type="radio"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
F2	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
e1	<input type="radio"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
e2	<input type="radio"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
d				
11	Fertigungsausgleich	durch:		
a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind	L0			<input type="radio"/>
b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind	n und d	align="center"> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="radio"/>		
c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind	L0, n und d			
	L0, n und De, Di	align="center"> <input type="radio"/> <input type="radio"/>		
	L0, n und De, Di			
12	Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0			
Prüffedern setzen ! übrige Federn gesetzt ungesetzt	<input type="radio"/> <input type="radio"/> liefern			

				Datum	Name
				Bearb.	
				Gepr.	
				Norm	
Zust.	Änderung	Datum	Name	 ZILLER PRÄZISIONSFEDERN	
				ZILLER Böhmenkirch	

Druckfeder	
RD-18021-01	