| | <= 9.4 | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|-------|------|-----------------|-------------|--------|-----|-------------------|---|--------------------|---------------------------|-----------------------|-----------------------|
| - ch- | e1=1.01 | | | | | | | | | | | | | |
| er- weit erpfli atent: en. | De=14 ± 0.3 | | | | | | | | | | | | | |
| Je, Ve t, sov Jen v Jer Pa Jer Pa | | | | | | | | | Fn = 218.84 Tau n | | | | | |
| terlag statte dlung fall d | | | | | | | | | Fc = Tau c = | | | | | |
| Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten. | (Dm = 12) (Di = 10) (Di = | | | | | | | | | . Federenden angelegt | (Steigur (Masse | nge L = 34 | mm 108 | n) n) g) |
| | | - | | | | | | | | | | und gesc | | |
| | 1 | Anzahl der federnden Windungen n = 3.5 Gesamtanzahl der Windungen nt = 5.5 | | | | | | | 0 | | | sige Abweicl | nungen | 5111 |
| | | | | | | | | | | | | h EN 15800 itegrad | 2096 | DIN 2096 |
| | 2 | Windungsrichtung rechts ⊠ links ○ | | | | | | | L | | 1 | 2 | 3 | |
| | | | | | | | | | H | De, Di L0 | 0 | Ø Ø | $\frac{\circ}{\circ}$ | 0 |
| | 2 | | | | | | | | | F1 | Ö | \boxtimes | Ö | Ö |
| | 3 Entgraten der Federenden nicht innen | | | | | | | | - 1 | F2 e1 | 0 | <u> </u> | 0 | 0 |
| | aussen O | | | | | | | | - | e2 | 0 | $\frac{\otimes}{\otimes}$ | $\overline{}$ | $\frac{\circ}{\circ}$ |
| | 4 | 4 Arbeitsweg (Hub) | | | | | | | | d | | • | | |
| | - + | | | | | | | | 1 | Fertigungsausgleich | | | | |
| | 5 | 5 Lastspielfrequenz | | | | | | | | a) wenn eine Federkraft und die zuge- | | | LO | \circ |
| | 6 Arbeitstemperaturbereich von 0 bis 80 °C | | | | | | | | L | hörige Länge vorgeschrieben sind | | | | |
| | | | | | | | | | | b) wenn eine Fe | n und d | \boxtimes | | |
| | | 7 Draht- oder gezogen Staboberfläche gewalzt | | | | | | | | Länge und L0 vorgeschrieben sind | | | n und | |
| | spitzenlos geschliffen | | | | | | | | | | | | De, Di | 0 |
| | | Feder kugelgestrahlt | | | | | | | | c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind L0, n und d L0, n und De, Di | | | | nd 🔾 |
| | 8 | Oberflächenschutz : | | | | | | | | | | | | nd |
| th tr | | | | | | | | | | | | | 0 | |
| Copying of this document and giving it to other and the use or communication of the contents therof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design. | 9 Werkstoff: SH/DH | | | | | | | 1 | | Ungesetzt zu liefernde Prüffedern setzen ! übrige Federn gesetzt ungesetzt Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0 ungesetzt liefern | | | | |
| and giving it ontents thero inders are lia reserved in the | | | | | | | | | | | | | | |
| nent :he o Offe : are strati | | Datum Name | | | | | | | , | | | | | |
| ocun n of t ority. ights regi | | | | | Bearb. Gepr. | | | | L | Druckfeder | | | | |
| his de catior autho All ri r the | | Norm | | | | | | | | | | | | |
| of the numic sess and ges. | | | | | | | | | | | | | | |
| pying comn expr lama | | ZILLE PRÄZISIONSFE | | | | | LE | | D-20019-01 | | | | | |
| Or cout | | | | | | | NSFEDE | -RN | | | | | | |
| | Zust. | Änderung | Datum | Name | ZILLER | Böhmenkirch | | | | | | | = 0 | 04.0000.75 |
| | M:\F | ED1\D-12539.fed | | | | | | | | | | | 03. | 01.2023 14:18 |